

VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO



Studiate e realizzate appositamente per la presa di lamiere stampate o imbutite, queste ventose hanno trovato largo impiego nel settore automobilistico. Il labbro rettificato di cui sono dotate, consente loro una presa immediata del carico da prelevare, anche alla minima pressione d'appoggio e garantisce una perfetta tenuta di vuoto.

Queste ventose sono prodotte con una mescola speciale denominata BENZ, in grado di resistere al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere.

Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa.

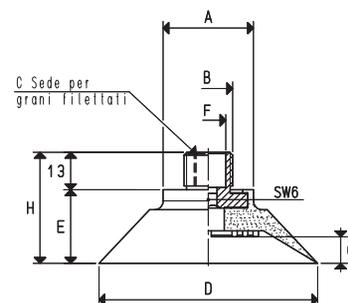
A richiesta e per quantitativi minimi, possono essere fornite anche in para naturale, in silicone e mescole speciali, elencate a pag. 31.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E Ø	F Ø	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 *	4.90	10.3	31	G3/8"	--	50	16.0	12	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 50 40 GR B	4.90	10.3	31	G3/8"	G1/8"	50	16.0	--	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 75 40 *	11.04	29.3	31	G3/8"	--	75	25.0	12	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 75 40 GR B	11.04	29.3	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 75 40 GR N	11.04	29.3	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 100 40 *	19.62	42.6	32	G3/8"	--	100	26.0	12	9.0	39.0	acciaio	78.3
08 100 50 *	19.62	70.6	32	G3/8"	--	100	30.5	12	15.0	43.5	acciaio	74.8
08 50 40 1/4" B	4.90	10.3	31	G1/4"	--	50	16.0	--	6.5	29.0	acciaio	37.4
08 75 40 1/4" B	11.04	29.3	31	G1/4"	--	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	57.6
08 100 40 1/4" B	19.62	42.6	32	G1/4"	--	100	26.0	--	9.0	39.0	acciaio	76.8
08 50 40 M10 B	4.90	10.3	31	M10	--	50	16.0	--	6.5	29.0	acciaio	32.7
08 100 50 M10 B	19.62	70.6	32	M10	--	100	30.5	--	15.0	43.5	acciaio	70.2
08 75 40 M14 B	11.04	29.3	31	M14 x 1.5	--	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	54.9
08 100 50 M14 B	19.62	70.6	32	M14 x 1.5	--	100	30.5	--	15.0	43.5	acciaio	74.9

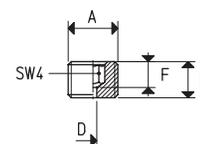
* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



GRANI FILETTATI CON FORO CALIBRATO

Art.	A Ø	D Ø	F	H	Materiale grano	Peso g
00 08 427	G1/8"	1.0	5	11	ottone	3.0
00 08 164	G1/8"	1.2	5	11	ottone	3.0
00 08 165	G1/8"	1.5	5	11	ottone	3.0
00 08 334	G1/8"	3.0	4	13	ottone	4.0

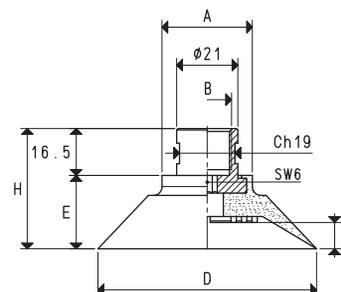
Grani filettati con foro calibrato, per ventose con estensione GR.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 FB	4.90	10.3	31	G3/8"	50	16.0	6.5	32.5	acciaio	49.5
08 75 40 FB	11.04	29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	acciaio	68.3
08 75 40 FS	11.04	29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	acciaio	68.3
08 100 40 FB	19.62	42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	acciaio	89.3
08 100 40 FS	19.62	42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	acciaio	89.3
08 100 50 FB	19.62	70.6	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	acciaio	88.8
08 100 50 FS	19.62	70.6	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	acciaio	88.8

Mescola: B= gomma BENZ; S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130