



VENTOSE A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI, PER LA PRESA DI CONFEZIONI FLOW PACK

Per la loro particolare conformazione e flessibilità, le ventose a soffietto illustrate e descritte in questa pagina, sono particolarmente adatte per essere installate su macchine automatiche ad elevata produttività del settore packaging, per la presa e la manipolazione di confezioni flow pack.

Le ventose sono disponibili in mescole specifiche per uso alimentare e possono essere calzate a freddo sui loro appositi supporti, senza l'ausilio di collanti.

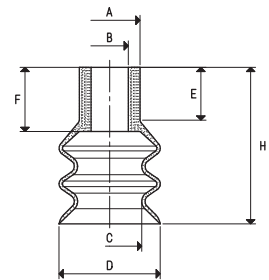
A richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere fornite in altre mescole speciali, elencate a pagina 31.



VENTOSE

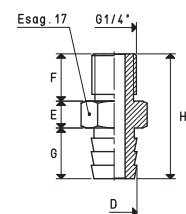
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Corsa soffietto mm
01 20 30 S	0.78	3.0	13	8	12	20	10	11.5	30	11
01 30 45 S	1.76	11.4	18	11	19	30	16	19.0	45	20

Mescola: S= silicone



SUPPORTI

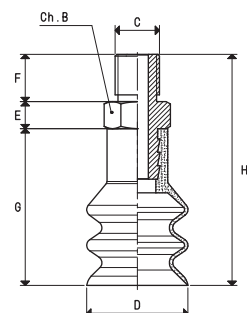
Art.	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 18	9.5	8	14	10	32	alluminio	01 20 30	10.3
00 08 127	13.5	8	14	15	37	alluminio	01 30 45	11.5



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 20 30 S	0.78	17	G1/4"	20	8	14	30	52	01 20 30	00 08 18	12.5
08 30 45 S	1.76	17	G1/4"	30	8	14	45	67	01 30 45	00 08 127	18.4

Mescola: S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130