

Giunti elastici TRASCO®



TRASCO®
JUBOFLEX®
GIUNTO IN OTTONE
GIUNTO A BULLONI

INDICE

| Giunti elastici TRASCO® | Pag. |
|---|-------------|
| Descrizione dei giunti TRASCO® | 3 |
| Direttiva Atex 2014/34/UE | 3 |
| Dimensionamento del giunto TRASCO® | 5 |
| Tipologie di stress, disallineamenti e rigidità torsionale dinamica | 6 |
| Caratteristiche del giunto TRASCO® | 7 |
| Giunto TRASCO® per motori elettrici secondo norme IEC (anello dentato 92° Shore) | 8 |
| Gamma dei giunti TRASCO® | |
| • Giunto TRASCO® serie "GR" | 9 |
| • Mozzi "GRMP" standard finiti di foro H7, cava UNI 6604-69 e foro per grano di fissaggio | 10 |
| • Giunto TRASCO® serie "GRB" per montaggio con bussola conica SER-SIT® | 11 |
| • Giunto TRASCO® serie "GRCAL" con calettatore SIT-LOCK® 8 | 12 |
| • Giunto TRASCO® serie "GRL" con albero intermedio | 13 |
| • Giunto TRASCO® serie "GRL CAL3" con albero intermedio | 14 |
| • Giunto TRASCO® serie "GRF" a flangia | 15 |
| • Giunto TRASCO® serie "GRF C" a flangia | 16 |
| • Giunto TRASCO® serie "GRS" a doppio cardano | 17 |
| • Giunto TRASCO® serie "GR FRT" per freni a tamburo | 18 |
| • Giunto TRASCO® serie "GR FRD" a flangia con disco freno | 19 |
| Pesi e momenti d'inerzia di massa dei giunti elastici TRASCO® | 20 |
| Tabella per esecuzione giunti TRASCO® con foro conico o profilo scanalato | 21 |
| Giunti elastici JUBOFLEX® | |
| Descrizione dei giunti JUBOFLEX® | 22 |
| Caratteristiche tecniche dei giunti JUBOFLEX® | 23 - 24 |
| Giunto elastico "P" in ottone | |
| Descrizione e caratteristiche dei giunti elastici "P" in ottone | 25 |
| Giunto a bulloni | |
| Descrizione e caratteristiche del giunto a bulloni "GB" | 26 |

Giunti elastici TRASCO®

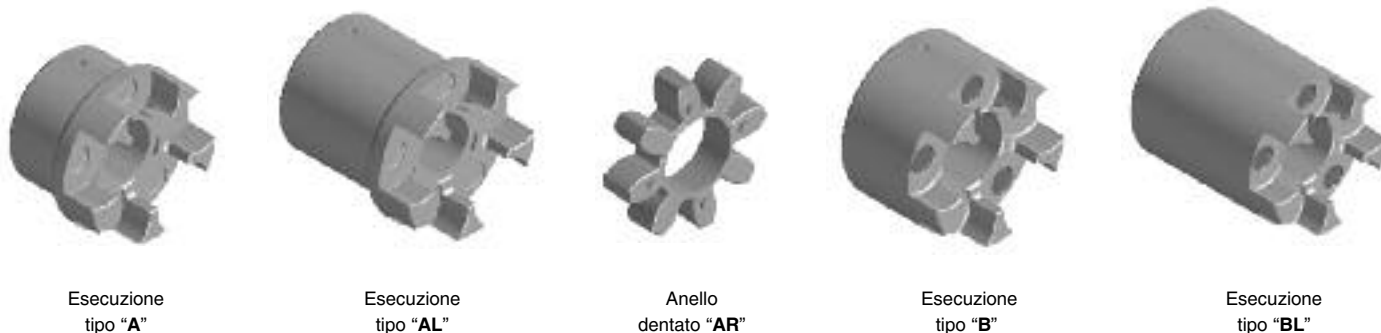
Descrizione

Il giunto TRASCO® è il giunto elastico ed omocinetico che nella categoria assicura le massime prestazioni a parità d'ingombro. Risulta essere infatti molto compatto e permette una sicura trasmissione del moto fra motore e macchina condotta, assorbendo urti e vibrazioni torsionali. Il giunto TRASCO® permette inoltre, tramite la deformazione elastica dell'anello dentato, di compensare disallineamenti angolari, radiali, piccole variazioni di lunghezza degli alberi ed isola, termicamente ed elettricamente,

motore e macchina condotta.

I profili dei denti del mozzo e dell'anello dentato sono studiati in modo da ottenere una distribuzione uniforme della pressione. Gli sforzi a cui è soggetto l'elemento elastico sono solo di compressione e non inducono forze assiali o radiali, conferendo al giunto TRASCO® grande capacità di carico e durata.

Il montaggio del giunto può essere tanto orizzontale quanto verticale e sopporta bene variazioni ed inversioni di carico.



Direttiva ATEX 2014/34/UE

"Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva".

È possibile richiedere la certificazione per l'utilizzo in zone con presenza di gas e polveri potenzialmente esplosivi.

I giunti di trasmissione sono disponibili completi di istruzioni di montaggio, manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità.

Per informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.

I mozzi

Il giunto TRASCO® è costituito da due mozzi metallici che presentano delle cavità a sezione circolare lavorate a macchina utensile che ospitano i denti dell'anello dentato. Il materiale dei mozzi di serie è ghisa lamellare o alluminio, ma è possibile su richiesta utilizzarne altri come acciaio o ghisa sferoidale.

La serie dei mozzi base è disponibile nelle forme "A", "B" ed allungata "L", che differiscono per il foro massimo consentito e per lunghezza, lasciando inalterate tutte le caratteristiche tecniche del giunto.



L'anello dentato

L'anello dentato è una corona elastica prodotta con particolari mescole che permettono di ottimizzare le prestazioni del giunto in funzione dell'applicazione. L'elemento elastico risulta particolarmente resistente all'invecchiamento, all'idrolisi (adatto quindi anche ai climi tropicali), alla fatica e all'abrasione;

è auto smorzante e presenta un'ottima resistenza ai principali agenti chimici, ed in particolare agli olii, ai grassi e all'ozono. Si consiglia una temperatura d'impiego compresa tra i -30 °C e +80 °C, con possibilità di punte di pochi minuti fino a -40 °C o +100 °C.

| Anelli standard | | | | | |
|------------------------|--------|-------------|------------------------------|------------------|---|
| Durezza anello (Shore) | Colore | Materiale | Temperature ammissibili [°C] | | Impieghi |
| | | | d'esercizio | per pochi minuti | |
| 92 Sh A | Giallo | Poliuretano | da - 40 a + 90 | da - 50 a + 120 | per tutti gli impieghi nel settore industriale di piccola e media potenza |
| 98 Sh A | Rosso | Poliuretano | da - 30 a + 90 | da - 40 a + 120 | per elevate coppie di trasmissione - piccoli angoli di torsione - rigidezza |
| 64 Sh D | Verde | Poliuretano | da - 30 a + 110 | da - 30 a + 130 | ambienti con elevata umidità - motori a combustione interna |

| Anelli per applicazioni speciali | | | | | |
|----------------------------------|--------|-------------|------------------------------|------------------|---|
| Durezza anello (Shore) | Colore | Materiale | Temperature ammissibili [°C] | | Impieghi |
| | | | d'esercizio | per pochi minuti | |
| 80 Sh A | Blu | Poliuretano | da - 50 a + 80 | da - 60 a + 120 | applicazioni con carichi di piccola intensità |
| PA | Grigio | Poliammide | da - 20 a + 110 | da - 30 a + 150 | elevata rigidità torsionale - elevate temperature ambientali buona resistenza ambientale |

Disponibili su richiesta anelli dentati con diverse mescole per applicazioni speciali:

- Alte temperature d'esercizio
- Elevate sollecitazioni dinamiche
- Condizioni ambientali particolarmente gravose
- Resistenza a particolari agenti chimici

Dimensionamento del giunto TRASCO®

Il dimensionamento del giunto TRASCO® riportato in seguito viene effettuato secondo la norma DIN 740/2. Il dimensionamento prevede che i momenti massimi da trasmettere dal giunto nelle varie condizioni di esercizio siano inferiori alle sollecitazioni massime ammissibili del giunto stesso.

La verifica va condotta sia sulla coppia nominale che sulla coppia massima trasmissibile:

1) Verifica sulla coppia nominale.

La coppia nominale da trasmettere moltiplicata per il coefficiente di temperatura deve risultare inferiore alla coppia nominale sopportabile del giunto.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

in cui la coppia nominale del lato motore T_N si ricava con la formula:

$$T_N = 9550 \frac{P_N}{n} \quad [\text{Nm}]$$

in cui P_N è la potenza nominale del motore in kW ed n è il numero di giri al minuto.

2) Verifica dei picchi di coppia.

La coppia massima del giunto deve essere superiore alla coppia di spunto e moltiplicata per i coefficienti di temperatura, frequenza d'avviamento e d'urto

$$T_{Kmax} \geq T_s \cdot S_\theta \cdot S_z \cdot S_u \quad [\text{Nm}]$$

3) Verifica della coppia con inversione.

Nel caso di coppia con inversioni oltre alla 1) e alla 2) deve essere anche verificato che la coppia con inversioni sopportabile dal giunto T_{KW} , sia maggiore o uguale alla variazione di coppia T_w della trasmissione, corretta con il coefficiente di temperatura

$$T_{KW} \geq T_w \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

In caso di trasmissioni soggette ad alte vibrazioni torsionali (es. compressori a pistoni, motori a scoppio) è opportuno eseguire un calcolo delle vibrazioni torsionali stesse per garantire il buon funzionamento del giunto.

Si consulti allo scopo il nostro ufficio tecnico.

Coefficiente d'urto

| Tipo di urto | S_u |
|--------------|-------|
| Leggero | 1,4 |
| Medio | 1,5 |
| Alto | 1,8 |

Coefficiente di temperatura

| T (°C) | -30 °C / +30 °C | +40 °C | +60 °C | +80 °C |
|------------|-----------------|--------|--------|--------|
| S_θ | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,8 |

Coefficiente di frequenza d'avviamento

| Avviamenti/ora | 0 ÷ 100 | 101 ÷ 200 | 201 ÷ 400 | 401 ÷ 800 |
|----------------|---------|-----------|-----------|-----------|
| S_z | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,6 |

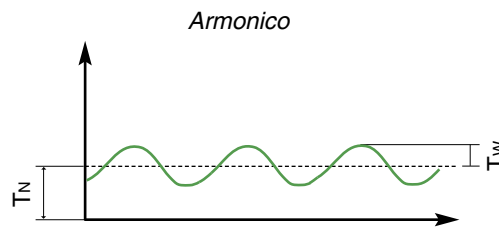
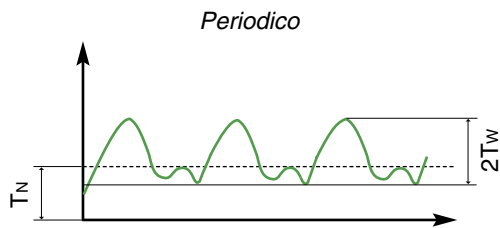
Verifica della coppia trasmissibile dal sistema di calettamento

La connessione albero mozzo deve essere sempre verificata dall'utilizzatore. In particolare in caso di calettamento del giunto con sistema diverso da foro e cava è indispensabile verificare che la coppia di spunto sia minore o uguale della coppia massima trasmissibile dall'elemento di calettamento. In caso di collegamento con chiavetta è importante considerare il carico di snervamento del mozzo in funzione del materiale con il quale è costruito e del carico che deve trasmettere la sede di chiavetta.

| | | |
|------------|--|----|
| T_{KN} | Coppia nominale trasmissibile dal giunto | Nm |
| T_{Kmax} | Coppia massima trasmissibile dal giunto | Nm |
| T_{KW} | Coppia con inversioni trasmissibile dal giunto | Nm |
| T_N | Coppia nominale del motore | Nm |
| T_s | Coppia di spunto del motore o coppia d'urto | Nm |
| T_w | Coppia con inversioni dell'impianto | Nm |

| | | |
|------------|--|-------------------|
| S_θ | Coefficiente di temperatura | |
| S_z | Coefficiente di frequenza d'avviamento | |
| S_u | Coefficiente d'urto | |
| P_N | Potenza nominale del motore | kW |
| n | Numero di giri di funzionamento del motore | min ⁻¹ |

Tipologie di stress



Disallineamenti

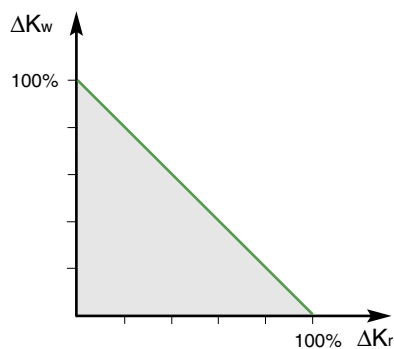
| Taglia | ΔK_{aP} [mm] | ΔK_r [mm] | ΔK_w [°] |
|---------|----------------------|-------------------|------------------|
| 19/24 | 1,2 | 0,20 | 1°30' |
| 24/32 | 1,4 | 0,22 | 1°30' |
| 28/38 | 1,5 | 0,25 | 1°30' |
| 38/45 | 1,8 | 0,28 | 1°30' |
| 42/55 | 2,0 | 0,32 | 1°30' |
| 48/60 | 2,1 | 0,36 | 1°30' |
| 55/70 | 2,2 | 0,38 | 1°30' |
| 65/75 | 2,6 | 0,42 | 1°30' |
| 75/90 | 3,0 | 0,48 | 1°30' |
| 90/100 | 3,4 | 0,50 | 1°30' |
| 100/110 | 3,8 | 0,52 | 1°30' |
| 110/125 | 4,2 | 0,55 | 1°30' |
| 125/145 | 4,6 | 0,60 | 1°30' |
| 140/160 | 5,0 | 0,62 | 1°30' |
| 160/185 | 5,7 | 0,64 | 1°30' |
| 180/200 | 6,4 | 0,68 | 1°30' |

Numero di giri d'esercizio $n=1500 \text{ min}^{-1}$

I valori riportati in tabella per i disallineamenti angolare e radiale vanno opportunamente ridotti nel caso in cui risultino presenti contemporaneamente.

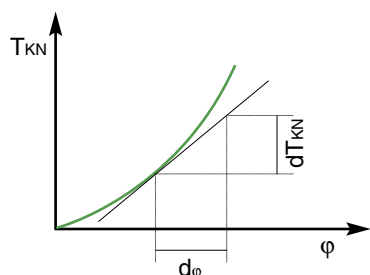
La somma dei rapporti tra i valori ammissibili (A) e i rispettivi valori tabellari deve risultare minore o uguale all'unità.

$$\frac{\Delta K_{rA}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{wA}}{\Delta K_w} \leq 1$$



| | | |
|-----------------|----------------------------------|----|
| ΔK_{aP} | Disallineamento assiale massimo | mm |
| ΔK_r | Disallineamento radiale massimo | mm |
| ΔK_w | Disallineamento angolare massimo | ° |

Rigidità torsionale dinamica



La rigidità torsionale dinamica C_{Tdin} è la derivata prima della coppia nominale trasmissibile dal giunto rispetto all'angolo di torsione. φ è l'angolo di torsione di metà giunto rispetto all'altra metà. Come regola C_{Tdin} è maggiore di C_T ed è in funzione dello stress imposto sul giunto.

Caratteristiche del giunto TRASCO®

Le caratteristiche tecniche riportate fanno riferimento a tutte le esecuzioni dei giunti TRASCO® e sono valide per gli anelli indicati. In presenza di alte temperature di esercizio o esposizione ad agenti chimici, sono disponibili anelli di mescole specifiche adatte allo scopo.

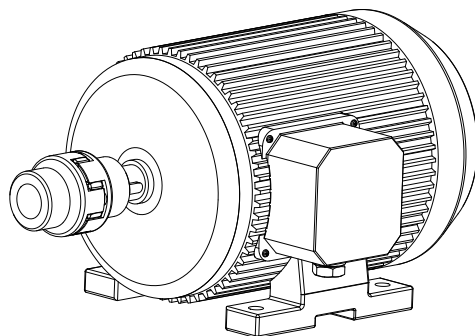
Per applicazioni particolarmente gravose con vibrazioni e picchi di coppia si prega di consultare il nostro ufficio tecnico per una verifica della trasmissione e dei materiali da impiegare nei mozzi.

| Taglia | Durezza anello elastico | | Coppia trasmissibile | | | N° giri massimo | | Rigidità torsionale dinamica | | | |
|---------|-------------------------|-----------|----------------------|------------------------|----------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------------|--|---------------------------------------|--|
| | Colore | Shore | T _{KN} [Nm] | T _{Kmax} [Nm] | T _{KW} [Nm] | n (v=30m/s) [min-1] | n (v=40m/s) [min-1] | CTdin (1 T _{KN}) [Nm/rad] | CTdin (0,75 T _{KN}) [Nm/rad] | CTdin (0,5 T _{KN}) [Nm/rad] | CTdin (0,25 T _{KN}) [Nm/rad] |
| 19/24 | Giallo | 92° Sh.A | 10 | 20 | 2,7 | 14000 | 19000 | 1280 | 1050 | 800 | 470 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 17 | 34 | 4,4 | 14000 | 19000 | 2920 | 2390 | 1810 | 1070 |
| | Verde | 64° Sh.D | 21 | 42 | 5,5 | 14000 | 19000 | 5350 | 4390 | 3320 | 1970 |
| 24/32 | Giallo | 92° Sh.A | 35 | 70 | 9 | 10600 | 14000 | 4860 | 3980 | 3010 | 1790 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 60 | 120 | 16 | 10600 | 14000 | 9930 | 8140 | 6160 | 3650 |
| | Verde | 64° Sh.D | 75 | 150 | 19,5 | 10600 | 14000 | 15110 | 12390 | 9370 | 5550 |
| 28/38 | Giallo | 92° Sh.A | 95 | 190 | 25 | 8500 | 11800 | 10900 | 8940 | 6760 | 4010 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 160 | 320 | 42 | 8500 | 11800 | 26770 | 21950 | 16600 | 9840 |
| | Verde | 64° Sh.D | 200 | 400 | 52 | 8500 | 11800 | 27520 | 22570 | 17060 | 10120 |
| 38/45 | Giallo | 92° Sh.A | 190 | 380 | 49 | 7100 | 9500 | 21050 | 17260 | 13050 | 7740 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 325 | 650 | 85 | 7100 | 9500 | 48570 | 39830 | 30110 | 17850 |
| | Verde | 64° Sh.D | 405 | 810 | 105 | 7100 | 9500 | 70150 | 57520 | 43490 | 25780 |
| 42/55 | Giallo | 92° Sh.A | 265 | 530 | 69 | 6000 | 8000 | 23740 | 19470 | 14720 | 8730 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 450 | 900 | 117 | 6000 | 8000 | 54500 | 44690 | 33790 | 20030 |
| | Verde | 64° Sh.D | 560 | 1120 | 145 | 6000 | 8000 | 79860 | 65490 | 49520 | 29350 |
| 48/60 | Giallo | 92° Sh.A | 310 | 620 | 81 | 5600 | 7100 | 36700 | 30090 | 22750 | 13490 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 525 | 1050 | 137 | 5600 | 7100 | 65290 | 53540 | 40480 | 24000 |
| | Verde | 64° Sh.D | 655 | 1310 | 170 | 5600 | 7100 | 95510 | 78320 | 59220 | 35100 |
| 55/70 | Giallo | 92° Sh.A | 410 | 820 | 107 | 4750 | 6300 | 50720 | 41590 | 31450 | 18640 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 680 | 1250 | 178 | 4750 | 6300 | 94970 | 77880 | 58880 | 34900 |
| | Verde | 64° Sh.D | 825 | 1650 | 215 | 4750 | 6300 | 107920 | 88500 | 66910 | 39660 |
| 65/75 | Giallo | 92° Sh.A | 625 | 1250 | 163 | 4250 | 5600 | 97130 | 79650 | 60220 | 35700 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 950 | 1900 | 245 | 4250 | 5600 | 129510 | 106200 | 80300 | 47600 |
| | Verde | 64° Sh.D | 1175 | 2350 | 305 | 4250 | 5600 | 151090 | 123900 | 93680 | 55530 |
| 75/90 | Giallo | 92° Sh.A | 1280 | 2560 | 333 | 3550 | 4750 | 113320 | 92920 | 70260 | 41650 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 1950 | 3900 | 500 | 3550 | 4750 | 197500 | 161950 | 122450 | 72580 |
| | Verde | 64° Sh.D | 2410 | 4820 | 325 | 3550 | 4750 | 248220 | 203540 | 153900 | 91220 |
| 90/100 | Giallo | 92° Sh.A | 2400 | 4800 | 624 | 2800 | 3750 | 190090 | 155870 | 117860 | 69860 |
| | Rosso | 98° Sh.A | 3600 | 7200 | 936 | 2800 | 3750 | 312200 | 256000 | 193560 | 114730 |
| | Verde | 64° Sh.D | 4500 | 9000 | 1170 | 2800 | 3750 | 674520 | 553110 | 418200 | 247890 |
| 100/110 | Giallo | 92° Sh. A | 3300 | 6600 | 860 | 2500 | 3350 | 253080 | 207530 | 156910 | 93010 |
| | Rosso | 98° Sh. A | 4950 | 9900 | 1290 | 2500 | 3350 | 383260 | 314270 | 237620 | 140850 |
| | Verde | 64° Sh. D | 6200 | 12400 | 1600 | 2500 | 3350 | 861170 | 706160 | 533930 | 316480 |
| 110/125 | Giallo | 92° Sh. A | 4800 | 9600 | 1250 | 2240 | 3000 | 311610 | 255520 | 193200 | 114520 |
| | Rosso | 98° Sh. A | 7200 | 14400 | 1870 | 2240 | 3000 | 690060 | 565850 | 427840 | 253600 |
| | Verde | 64° Sh. D | 9000 | 18000 | 2340 | 2240 | 3000 | 1138590 | 933640 | 705920 | 418430 |
| 125/145 | Giallo | 92° Sh. A | 6650 | 13300 | 1730 | 2000 | 2650 | 474860 | 389390 | 294410 | 174510 |
| | Rosso | 98° Sh. A | 10000 | 20000 | 2600 | 2000 | 2650 | 1343640 | 1101790 | 833060 | 493790 |
| | Verde | 64° Sh. D | 12500 | 25000 | 3250 | 2000 | 2650 | 1435380 | 1177010 | 889930 | 527500 |
| 140/160 | Rosso | 95° Sh.A | 12800 | 25600 | 3328 | 1800 | 2360 | 1424580 | 1168160 | 883240 | 523540 |
| 160/185 | Rosso | 95° Sh.A | 19200 | 38400 | 4992 | 1500 | 2000 | 2482230 | 2035430 | 1538980 | 912220 |
| 180/200 | Rosso | 95° Sh.A | 28000 | 56000 | 7280 | 1400 | 1800 | 3561450 | 2920400 | 2208100 | 1308840 |

| Durezza anello elastico | Angolo di torsione | | Smorzamento relativo Y (-) | Fattore di risonanza VR (-) |
|-------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| | j (T _{KN}) (°) | j (T _{Kmax}) (°) | | |
| Colore | | | | |
| Giallo | 3,2° | 5° | 0,8 | 7,9 |
| Rosso | 3,2° | 5° | 0,8 | 7,9 |
| Verde | 2,5° | 3,6° | 0,75 | 8,5 |



Giunti TRASCO® per motori elettrici secondo norme IEC (anello dentato 92 Shore)



| Taglia | 3000 [1/min] | | | | 1500 [1/min] | | | | 1000 [1/min] | | | | 750 [1/min] | | | | d x l [mm] | |
|--------|------------------------|------------------------|--------|------|------------------------|------------------------|--------|-------|------------------------|------------------------|--------|-----|------------------------|------------------------|--------|-------|---------------|-------------------|
| | P _N [kW] | T _N [Nm] | Tipo | K | P _N [kW] | T _N [Nm] | Tipo | K | P _N [kW] | T _N [Nm] | Tipo | K | P _N [kW] | T _N [Nm] | Tipo | K | 2 poli | 4 - 6 - 8 poli |
| 80 | 0,75 | 2,5 | 19/24 | 9,2 | 0,55 | 3,7 | 19/24 | 6,2 | 0,37 | 3,9 | 19/24 | 5,8 | 0,18 | 2,5 | 19/24 | 9,2 | 19x40 | |
| | 1,1 | 3,7 | | 6,2 | 0,75 | 5,1 | | 4,5 | 0,55 | 5,8 | | 3,9 | 0,25 | 3,5 | | 6,5 | | |
| 90 S | 1,5 | 5 | 19/24 | 4,6 | 1,1 | 7,5 | 19/24 | 3 | 0,75 | 8 | 19/24 | 2,8 | 0,37 | 5,3 | 19/24 | 4,3 | 24x50 | |
| 90 L | 2,2 | 7,4 | | 3,1 | 1,5 | 10 | | 2,3 | 1,1 | 12 | | 6,6 | 0,55 | 7,9 | | 2,9 | | |
| 100 L | 3 | 9,8 | 24/32 | 8,1 | 2,2 | 15 | 24/32 | 5,3 | 1,5 | 15 | 24/32 | 5,3 | 0,75 | 11 | 24/32 | 7,2 | 28x60 | |
| 112 M | | | | 4 | 13 | 3 | | 20 | | | | | 4 | 1,5 | | 15 | 3,6 | 1,5 |
| 132 S | 5,5 | 18 | 28/38 | 12,7 | 5,5 | 36 | 28/38 | 6,3 | 3 | 30 | 28/38 | 7,6 | 2,2 | 30 | 28/38 | 7,6 | 38x80 | |
| | 7,5 | 25 | | 9,2 | | | | | | | | | | | | | 4,6 | 4 |
| 132 M | | | 28/38 | 7,5 | 49 | 28/38 | 4,6 | 5,5 | 55 | 28/38 | 4,1 | 3 | 40 | 28/38 | 5,7 | 38x80 | | |
| 160 M | 11 | 36 | | 12,5 | 11 | | 72 | 38/45 | 6,2 | | 7,5 | 74 | 38/45 | | 6 | 4 | 54 | 38/45 |
| | 15 | 49 | 38/45 | 9,1 | 15 | 98 | 38/45 | 4,5 | 11 | 108 | 38/45 | 4,1 | 5,5 | 74 | 38/45 | 6 | 42x110 | |
| 160 L | 18,5 | 60 | | 7,5 | | | | | | | | | 15 | 98 | | 4,5 | 11 | 108 |
| 180 M | 22 | 71 | 42/55 | 8,7 | 18,5 | 121 | 42/55 | 5,1 | 15 | 148 | 42/55 | 4,1 | 11 | 145 | 42/55 | 4,2 | 48x110 | |
| 180 L | | | | 22 | 144 | 4,3 | | 15 | | | | | 148 | 4,1 | | 11 | 145 | 4,2 |
| 200 L | 30 | 97 | 42/55 | 6,3 | 30 | 196 | 42/55 | 3,1 | 18,5 | 181 | 42/55 | 3,4 | 15 | 198 | 42/55 | 3,1 | 55x110 | |
| | 37 | 120 | | 5,1 | | | | | 22 | 215 | | | | | | | 2,8 | |
| 225 S | | | 48/60 | 37 | 240 | 48/60 | 3 | 30 | 293 | 48/60 | 2,4 | 22 | 290 | 48/60 | 2,9 | 2,4 | 55x110 | 60x140 |
| 225 M | 45 | 145 | | 4,2 | 45 | | 292 | | 2,4 | | | | 30 | | | | 293 | 2,4 |
| 250 M | 55 | 177 | 48/60 | 4 | 55 | 356 | 55/70 | 2,4 | 37 | 361 | 55/70 | 2,3 | 30 | 392 | 65 | 2,6 | 60x140 | 65x140 |
| 280 S | 75 | 241 | 55/70 | 3,5 | 75 | 484 | 75/90 | 5,1 | 45 | 438 | 75 | 5,7 | 37 | 483 | 75 | 5,1 | 65x140 | 75x140 |
| 280 M | 90 | 289 | | 2,9 | 90 | 581 | | 4,3 | 55 | 535 | | 4,6 | 45 | 587 | | 4,2 | | |
| 315 S | 110 | 353 | 75/90 | 2,4 | 110 | 707 | 75/90 | 3,5 | 75 | 727 | 75/90 | 3,4 | 55 | 712 | 75/90 | 3,5 | 65x140 | 80x170 |
| 315 M | 132 | 423 | | 5,9 | 132 | 849 | | 2,9 | 90 | 873 | | 2,8 | 75 | 971 | | 6,2 | | |
| 315 L | 160 | 513 | 75/90 | 4,8 | 160 | 1030 | 90/100 | 5,9 | 110 | 1070 | 90 | 5,7 | 90 | 1170 | 90 | 5,2 | 65x140 | 80x170 |
| | 200 | 641 | | 3,9 | 200 | 1290 | | 4,7 | 132 | 1280 | | 4,7 | 110 | 1420 | | 4,2 | | |
| 355 L | 250 | 801 | 90/100 | 3,1 | 250 | 1610 | 90/100 | 3,7 | 160 | 1550 | 90/100 | 3,9 | 132 | 1710 | 90/100 | 3,5 | 75x140 | 95x170 |
| | 315 | 1010 | | 6 | | | | 315 | 2020 | 3 | | 250 | 2420 | 100 | | 2,5 | | |
| 400 L | 355 | 1140 | 90/100 | 5,3 | 355 | 2280 | 100 | 2,6 | 315 | 3040 | 100 | 2 | 250 | 3220 | 100 | 1,8 | 80x170 | 110x210 |
| | 400 | 1280 | | 4,7 | 400 | 2560 | | 2,3 | | | | | | | | | | |

| | | |
|----------------|------------------------------|----|
| P _N | Potenza nominale del motore | kW |
| T _N | Coppia nominale del motore | Nm |
| K | Coefficiente di sicurezza | |
| d x l | Terminale dell'albero motore | mm |

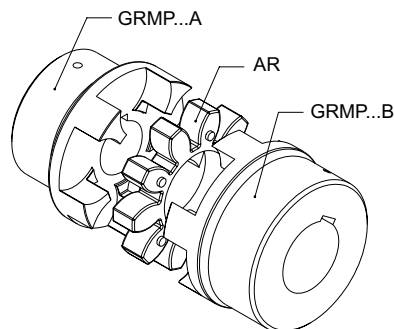
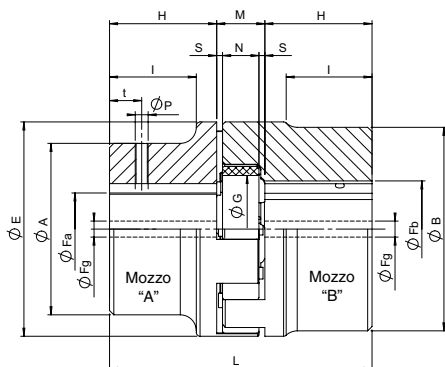
Giunti TRASCO® serie base "GR"

La serie base dei mozzi TRASCO® GR del giunto TRASCO® viene costruita in varie esecuzioni ed in differenti materiali.

Per applicazioni particolarmente gravose si suggerisce l'uso di

mozzi in ghisa sferoidale o acciaio. Si consulti a questo proposito il nostro ufficio tecnico.

Conforme alla direttiva ATEX.



Caratteristiche dimensionali

| Taglia | Fa max [mm] | Fb max [mm] | Fg [mm] esecuzioni | | | | E [mm] | A [mm] | B [mm] | esecuzione A [mm] | | | esecuzione B [mm] | | | esecuzione AL [mm] | | | esecuzione BL [mm] | | | M [mm] | S [mm] | N [mm] | G [mm] |
|---------|-------------|-------------|--------------------|----|----|----|--------|--------|--------|-------------------|-----|-----|-------------------|-----|----|--------------------|-----|-----|--------------------|-----|-----|--------|--------|--------|--------|
| | | | A | B | AL | BL | | | | H | L | I | H | L | I | H | L | I | H | L | I | | | | |
| 19/24 | - | 24 | - | - | - | - | 40 | - | 40 | - | - | - | 25 | 66 | - | - | - | - | 50 | - | - | 16 | 2 | 12 | 18 |
| 24/32 | 24 | 32 | 8 | 10 | 8 | 10 | 55 | 40 | 55 | 30 | 78 | 24 | 30 | 78 | - | 50 | 118 | 44 | 60 | 116 | - | 18 | 2 | 14 | 27 |
| 28/38 | 28 | 38 | 8 | 10 | 8 | 10 | 65 | 48 | 65 | 35 | 90 | 28 | 35 | 90 | - | 60 | 140 | 53 | 80 | 180 | - | 20 | 2,5 | 15 | 30 |
| 38/45 | 38 | 45 | 10 | 12 | 14 | 14 | 80 | 66 | 80 | 45 | 114 | 37 | 45 | 114 | - | 80 | 184 | 72 | 110 | 244 | - | 24 | 3 | 18 | 38 |
| 42/55 | 42 | 55 | 10 | 12 | 16 | 16 | 95 | 75 | 95 | 50 | 126 | 40 | 50 | 126 | - | 110 | 246 | 100 | 110 | 246 | - | 26 | 3 | 20 | 46 |
| 48/60 | 48 | 60 | 12 | 12 | 16 | 16 | 105 | 85 | 105 | 56 | 140 | 45 | 56 | 140 | - | 110 | 248 | 99 | 140 | 308 | - | 28 | 3,5 | 21 | 51 |
| 55/70 | 55 | 70 | 15 | 15 | 16 | 16 | 120 | 98 | 120 | 65 | 160 | 52 | 65 | 160 | - | 110 | 250 | 97 | 140 | 310 | - | 30 | 4 | 22 | 60 |
| 65/75 | 65 | 75 | 15 | 15 | 20 | 20 | 135 | 115 | 135 | 75 | 185 | 61 | 75 | 185 | - | 140 | 315 | 126 | 140 | 315 | - | 35 | 4,5 | 26 | 68 |
| 75/90 | 75 | 90 | 15 | 15 | 22 | 22 | 160 | 135 | 160 | 85 | 210 | 69 | 85 | 210 | - | 140 | 320 | 124 | 170 | 380 | - | 40 | 5 | 30 | 80 |
| 90/100 | 90 | 100 | 20 | 20 | 30 | 30 | 200 | 160 | 180 | 100 | 245 | 81 | 100 | 245 | 81 | 170 | 385 | 151 | 210 | 465 | 191 | 45 | 5,5 | 34 | 100 |
| 100/110 | 115 | - | 45 | - | - | - | 225 | 180 | - | 110 | 270 | 89 | 110 | 270 | - | - | - | - | - | - | - | 50 | 6 | 38 | 113 |
| 110/125 | 125 | - | 55 | - | - | - | 255 | 200 | - | 120 | 295 | 96 | 120 | 295 | - | - | - | - | - | - | - | 55 | 6,5 | 42 | 127 |
| 125/145 | 145 | - | 55 | - | - | - | 290 | 230 | - | 140 | 340 | 112 | 140 | 340 | - | - | - | - | - | - | - | 60 | 7 | 46 | 147 |
| 140/160 | 160 | - | 55 | - | - | - | 320 | 255 | - | 155 | 375 | 124 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 65 | 7,5 | 50 | 165 |
| 160/185 | 185 | - | 75 | - | - | - | 370 | 290 | - | 175 | 425 | 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 75 | 9 | 57 | 190 |
| 180/200 | 200 | - | 80 | - | - | - | 420 | 325 | - | 195 | 475 | 156 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 85 | 10,5 | 64 | 220 |

Materiali: 19/24 acciaio sinterizzato - da 24/32 a 90/100 ghisa - da 100/110 ghisa sferoidale.

Tolleranza cava per linguetta JS9

Caratteristiche dimensionali mozzi in alluminio pressofuso

| Taglia | Fa max [mm] | Fb max [mm] | Fg [mm] esecuzioni | | E [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] | H [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | I [mm] | G [mm] | t [mm] | P [mm] |
|--------|-------------|-------------|--------------------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | A | B | | | | | | | | | | | | |
| 19/24 | - | 24 | - | - | 40 | 40 | 40 | 66 | 25 | 16 | 2 | 12 | - | 18 | 10 | M5 |
| 24/32 | 24 | 32 | - | - | 55 | 40 | 55 | 78 | 30 | 18 | 2 | 14 | 24 | 27 | 10 | M5 |
| 28/38 | 28 | 38 | 12 | 28 | 65 | 48 | 65 | 90 | 35 | 20 | 2,5 | 15 | 28 | 30 | 15 | M6 |
| 38/45 | 38 | 45 | 22 | 38 | 80 | 66 | 77 | 114 | 45 | 24 | 3 | 18 | 37 | 38 | 15 | M8 |
| 42/55 | - | 55 | - | 22 | 95 | - | 95 | 126 | 50 | 26 | 3 | 20 | - | 46 | 20 | M8 |
| 48/60 | - | 60 | - | 30 | 105 | - | 105 | 140 | 56 | 28 | 3,5 | 21 | - | 51 | 20 | M8 |

Codifica

Mozzo

GRMP 48/60 AL F48

Anello elastico

AR 48/60 R

GRMP: mozzo TRASCO® base
GRMALU: mozzo TRASCO® in alluminio

Anello elastico per TRASCO®

Taglia

Taglia

A: mozzo in esecuzione A
B: mozzo in esecuzione B
AL: mozzo lungo in esecuzione A
BL: mozzo lungo in esecuzione B

Se non indicato, 92° Sh A (giallo)
R: 98° Sh A (rosso)
V: 64° Sh D (verde)

F...: diametro del foro

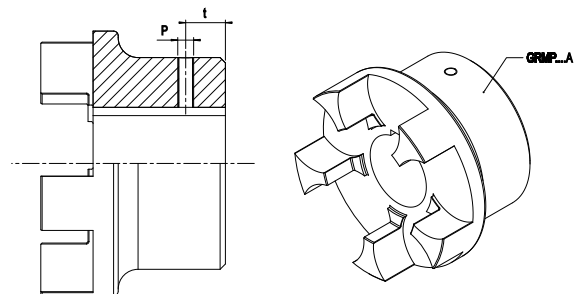
Mozzi "GRMP" standard finiti di foro H7, cava UNI 6604-69 (tolleranza JS9) e foro per grano di fissaggio

| Typo | 19/24 | | 24/32 | | | | 28/38 | | | | 38/45 | | | | 42/55 | | | 48/60 | | | 55/70 | | 65/75 | 75/90 | | 90/100 |
|--|-------|----|-------|----|-----|----|-------|----|-----|----|-------|----|-----|----|-------|----|----|-------|----|----|-------|----|-------|-------|----|--------|
| Materiale* | ALU | AC | ALU | GG | ALU | GG | ALU | GG | ALU | GG | ALU | GG | ALU | GG | ALU | GG | GG | GG | GG | GG | GG | GG | GG | GG | GG | |
| Esecuzione mozzo | B | B | A | B | A | B | A | B | A | B | A | B | A | B | B | A | B | B | A | B | A | B | A | A | A | |
| Fori disponibili di serie a magazzino [mm] | 10 | • | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | • | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 | • | • | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 14 | • | • | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 15 | • | • | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | • | • | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | | • | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | • | • | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 | • | • | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | | | • | | • | | • | | • | | | | • | | | | | | | | | | | | |
| | 24 | • | • | • | • | • | • | • | | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | |
| | 25 | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | |
| | 28 | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | | | |
| | 32 | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | | | |
| | 35 | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | | | |
| | 38 | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | | | |
| | 40 | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | |
| | 42 | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | | | |
| | 45 | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • |
| | 48 | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • |
| | 50 | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • |
| | 55 | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • |
| | 60 | | | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • | | • |
| | 65 | | | | | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • | | • |
| | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • | | • |
| | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | | • | | • | | • |
| | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | | • | | • |
| 85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | | • | | |
| 90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | | • | |

*ALU = Alluminio pressofuso - AC = Acciaio sinterizzato - GG = Ghisa grigia

Posizione e misura del foro per grano di pressione

| Dimensione mozzo | P | t [mm] | Coppia di serraggio [Nm] |
|------------------|-----|--------|--------------------------|
| 19/24 | M5 | 10 | 2 |
| 24/32 | M5 | 10 | 2 |
| 28/38 | M6 | 15 | 4,8 |
| 38/45 | M8 | 15 | 10 |
| 42/55 | M8 | 20 | 10 |
| 48/60 | M8 | 20 | 10 |
| 55/70 | M10 | 20 | 17 |
| 65/75 | M10 | 20 | 17 |
| 75/90 | M10 | 25 | 17 |
| 90/100 | M12 | 30 | 40 |
| 100/110 | M12 | 30 | 40 |
| 110/125 | M16 | 35 | 80 |
| 125/145 | M16 | 40 | 80 |
| 140/160 | M20 | 45 | 140 |
| 160/185 | M20 | 50 | 140 |
| 180/200 | M20 | 50 | 140 |

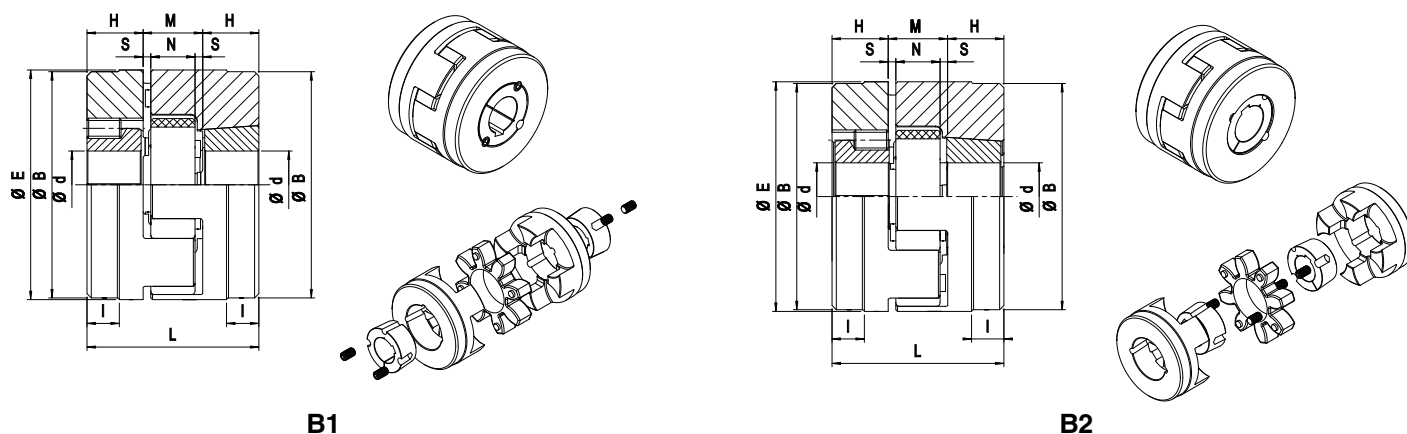


Giunti TRASCO® serie “GRB” per montaggio con bussola conica SER-SIT®

I giunti TRASCO® per bussola conica SER-SIT®, prodotti in ghisa GG25, uniscono le elevate caratteristiche tipiche del giunto a mozzo pieno alla praticità dell'uso, del montaggio e dello smontaggio derivante dall'accompiamento con bussola conica SER-SIT®. Tali giunti sono pronti per il montaggio e prodotti in due versioni:

- B1: montaggio bussola dall'esterno
- B2: montaggio bussola dall'interno (non disponibile per la taglia 90/100).

I GRB risolvono il problema della ruggine da contatto e possono essere utilizzati per ogni tipo di applicazione. I mozzi di tipo B1 possono essere spostati assialmente per il cambio dell'anello. **Conforme alla direttiva ATEX.**



B1

B2

| Taglia | Bussola conica | E [mm] | B [mm] | L [mm] | H [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | I [mm] |
|----------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 28/38 | 1108 (2820) | 65 | 65 | 66 | 23 | 20 | 2,5 | 15 | - |
| 38/45 | 1108 (2820) | 80 | 78 | 70 | 23 | 24 | 3 | 18 | 15 |
| 42/55 | 1610 (4025) | 95 | 94 | 78 | 26 | 26 | 3 | 20 | 16 |
| 48/60 | 1615 (4040) | 105 | 104 | 106 | 39 | 28 | 3,5 | 21 | 28 |
| 55/70 | 2012 (5030) | 120 | 118 | 96 | 33 | 30 | 4 | 22 | 20 |
| 65/75 | 2012 (5030) | 135 | 133 | 101 | 33 | 35 | 4,5 | 26 | 19 |
| 75/90 | 2517 (6545) | 160 | 158 | 130 | 45 | 40 | 5 | 30 | 36 |
| 90/100 * | 3535 (9090) | 200 | 180 | 223 | 89 | 45 | 5,5 | 34 | 70 |

* Disponibile solo in esecuzione B1.

| Tipo di bussola | Diametro fori (H7) Tolleranza cava per linguetta JS9 | | Coppia trasmissibile dalla bussola [Nm] | Coppia di scivolamento | |
|-----------------|---|---|---|------------------------|----------------------------|
| | [mm] | [inches] | | Ø foro [mm] | [Nm] |
| 1108 (2820) | [mm] | 9 10 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 27 28 | 150 | 12 19 24 28 | 28 49 64 79 |
| | [inches] | 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 | | | |
| 1610 (4025) | [mm] | 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 | 490 | 19 24 38 42 | 98 135 240 265 |
| | [inches] | 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 | | | |
| 1615 (4040) | [mm] | 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 | 490 | 19 24 38 42 | 98 135 240 265 |
| | [inches] | 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 | | | |
| 2012 (5030) | [mm] | 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 | 800 | 24 38 42 48 50 | 165 310 340 400 420 |
| | [inches] | 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 | | | |
| 2517 (6545) | [mm] | 6 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 | 1300 | 24 38 42 48 55 60 | 220 380 430 510 600 670 |
| | [inches] | 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 - 2 1/8 2 1/4 - 2 3/8 - 2 1/2 | | | |
| 3535 (9090) | [mm] | 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 | 5000 | 42 60 75 90 | 1000 1580 2150 2600 |
| | [inches] | 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 - 2 1/8 - 2 1/4 - 2 3/8 - 2 1/2 - 2 5/8 - 2 3/4 - 2 7/8 - 3 - 3 1/8 - 3 1/4 - 3 3/8 - 3 1/2 | | | |

Codifica

Mozzo **GRMB 48/60 B2**

GRMB: mozzo TRASCO® GRMB per bussola

Taglia

B1: mozzo con montaggio bussola dall'esterno
B2: mozzo con montaggio bussola dall'interno

Anello elastico **AR 48/60 R**

Anello elastico per TRASCO®

Taglia

Se non indicato, 92 Sh A (giallo)
R: 98 Sh A (rosso)
V: 64 Sh D (verde)

Giunti TRASCO® serie “GRCAL” con calettatore SIT-LOCK® 8

La serie offre i vantaggi derivanti dall'utilizzo dei calettatori SIT-LOCK® 8 nel collegamento albero-mozzo.

Tale sistema di calettamento permette un rapido e sicuro montaggio senza l'utilizzo della chiavetta, con un'assoluta assenza di giochi e una notevole facilità di registrazione, non

essendo richieste sedi di particolare forma geometrica.

Numerose soluzioni sono disponibili ed applicabili per le diverse esigenze.

La tabella sotto riportata evidenzia come sia possibile accoppiare diversi diametri alberi con lo stesso foro mozzo.

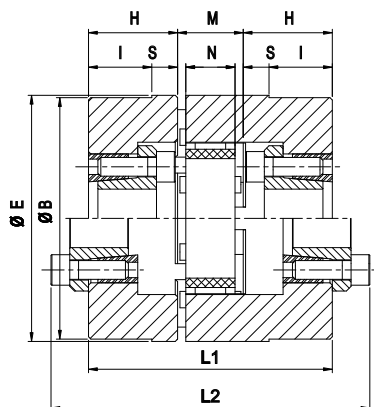


FIG 1

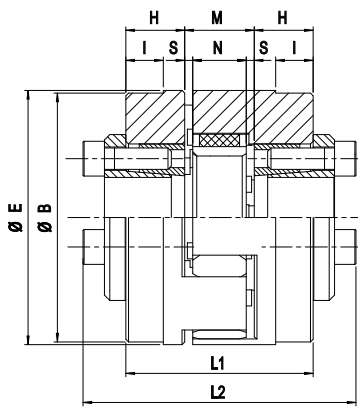


FIG 2

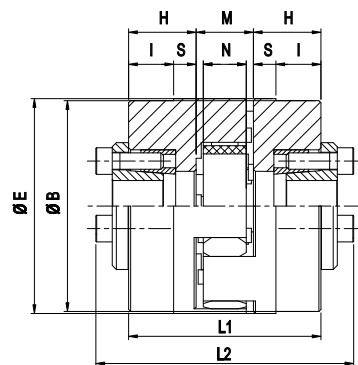


FIG 3

| Taglia | Diametro del foro interno del calettatore d [mm] | Diametro esterno del calettatore D [mm] | H [mm] | E [mm] | B [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | I [mm] | Materiale* | Fig. |
|--------|--|---|--------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|------------|------|
| 38/45 | 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 | 55 | 30 | 80 | 78 | 84 | 116 | 24 | 3 | 18 | 22 | AC | 3 |
| 42/55 | 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 | 55 | 22 | 95 | 93 | 70 | 102 | 26 | 3 | 20 | 14 | GS-400 | 2 |
| | 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 | 65 | 32 | | | 90 | 122 | | | | 22 | AC | 3 |
| 48/60 | 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 | 55 | 38 | 105 | 103 | 104 | 136 | 28 | 3,5 | 21 | 27 | GS-400 | 1 |
| | 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 | 65 | 33 | | | 94 | 126 | | | | 22 | AC | 3 |
| 55/70 | 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 | 55 | 38 | 120 | 118 | 106 | 138 | 30 | 4 | 22 | 25 | GG25 | 1 |
| | 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 | 65 | 38 | | | 106 | 138 | | | | 25 | GS-400 | 1 |
| | 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 | 80 | 38 | | | 106 | 138 | | | | 25 | AC | 3 |
| 65/75 | 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 | 55 | 38 | 135 | 133 | 111 | 143 | 35 | 4,5 | 26 | 24 | GG25 | 1 |
| | 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 | 65 | 38 | | | 111 | 143 | | | | 24 | GS-400 | 1 |
| | 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 | 80 | 25 | | | 85 | 117 | | | | 11 | GS-400 | 2 |
| 75/90 | 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 | 55 | 38 | 160 | 158 | 116 | 148 | 40 | 5 | 30 | 22 | GG25 | 1 |
| | 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 | 65 | 38 | | | 116 | 148 | | | | 22 | GG25 | 1 |
| | 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 | 80 | 41 | | | 122 | 154 | | | | 25 | GS-400 | 1 |
| 90/100 | 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 | 55 | 38 | 200 | 180 | 121 | 153 | 45 | 5,5 | 34 | 19 | GG25 | 1 |
| | 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 | 65 | 38 | | | 121 | 153 | | | | 19 | GG25 | 1 |
| | 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 | 80 | 41 | | | 127 | 159 | | | | 22 | GG25 | 1 |

*: AC = acciaio / GG 25 = ghisa grigia 25 / GS-400 = ghisa sferoidale 400

Codifica

Mozzo **GRMC 48/60**

GRMC: mozzo TRASCO® per calettatore tipo 8

Taglia

Anello elastico **AR 48/60 R**

Anello elastico per TRASCO®

Taglia

Se non indicato giallo; R: rosso; V: verde

Calettatore SIT-LOCK® **CAL 8 F20 / 55**

CAL: Calettatore SIT-LOCK®

Taglia

Diametro foro interno

Diametro foro esterno

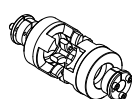


Fig. 1 CAL esterno

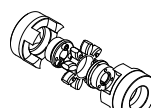


Fig. 1 CAL interno

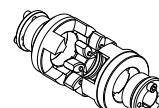


Fig. 2

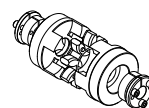


Fig. 3

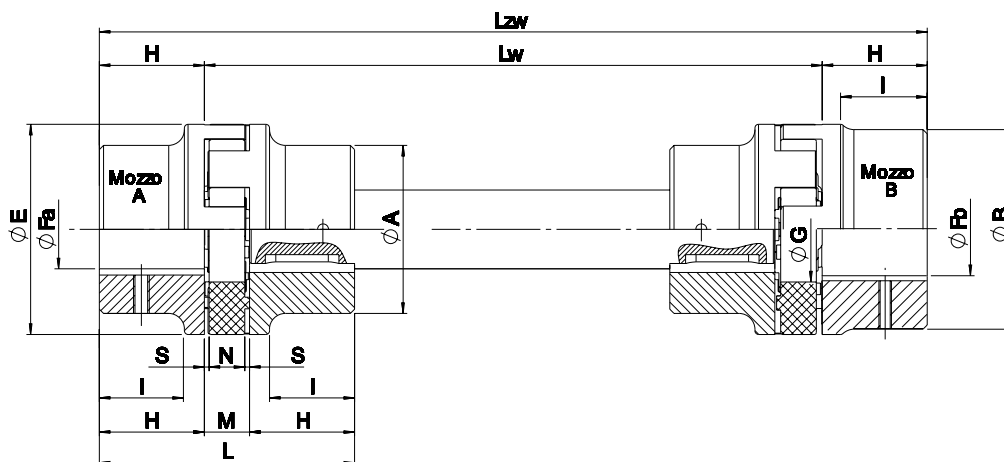
Giunti TRASCO® serie “GRL” con albero intermedio

Tale serie permette di collegare due alberi, anche molto distanti, con due giunti TRASCO® ed un albero intermedio di lunghezza “Lw” secondo le richieste del cliente.

La presenza di due stelle in poliuretano aumenta la capacità di

smorzamento e permette elevati disallineamenti radiali.

Il materiale standard utilizzato per i mozzi è la ghisa mentre per l'albero si utilizza l'acciaio. A seconda dell'applicazione possono essere utilizzati materiali con caratteristiche diverse.

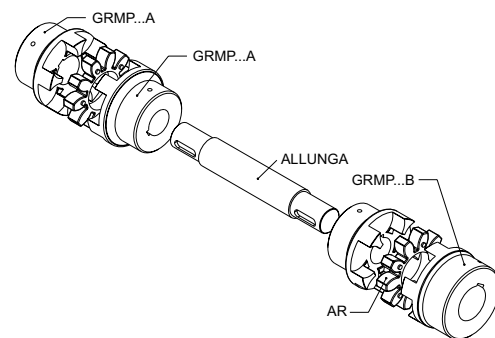


| Taglia | Fa [mm] | Fb [mm] | E [mm] | A [mm] | B [mm] | H [mm] esecuzioni | | | L [mm] | | M [mm] | S [mm] | N [mm] | I [mm] esecuzioni | | | | G [mm] |
|---------|----------|----------|--------|--------|--------|-------------------|-----|-----|--------|-------|--------|--------|--------|-------------------|----|-----|-----|--------|
| | | | | | | A-B | AL | BL | A-B | AL-BL | | | | A | B | AL | BL | |
| 24/32 | 9 - 24 | 11 - 32 | 55 | 40 | 55 | 30 | 50 | 60 | 78 | 128 | 18 | 2 | 14 | 24 | - | 44 | - | 27 |
| 28/38 | 9 - 28 | 11 - 38 | 65 | 48 | 65 | 35 | 60 | 80 | 90 | 160 | 20 | 2,5 | 15 | 28 | - | 53 | - | 30 |
| 38/45 | 11 - 38 | 13 - 45 | 80 | 66 | 80 | 45 | 80 | 110 | 114 | 214 | 24 | 3 | 18 | 37 | - | 72 | - | 38 |
| 42/55 | 11 - 42 | 13 - 55 | 95 | 75 | 95 | 50 | 110 | 110 | 126 | 246 | 26 | 3 | 20 | 40 | - | 100 | - | 46 |
| 48/60 | 13 - 48 | 13 - 60 | 105 | 85 | 105 | 56 | 110 | 140 | 140 | 278 | 28 | 3,5 | 21 | 45 | - | 99 | - | 51 |
| 55/70 | 16 - 55 | 16 - 70 | 120 | 98 | 120 | 65 | 110 | 140 | 160 | 280 | 30 | 4 | 22 | 52 | - | 97 | - | 60 |
| 65/75 | 16 - 65 | 16 - 75 | 135 | 115 | 135 | 75 | 140 | 140 | 185 | 315 | 35 | 4,5 | 26 | 61 | - | 126 | - | 68 |
| 75/90 | 16 - 75 | 16 - 90 | 160 | 135 | 160 | 85 | 140 | 170 | 210 | 350 | 40 | 5 | 30 | 69 | - | 124 | - | 80 |
| 90/100 | 21 - 90 | 21 - 100 | 200 | 160 | 180 | 100 | 170 | 210 | 245 | 425 | 45 | 5,5 | 34 | 81 | 81 | 151 | 191 | 100 |
| 100/110 | 46 - 115 | - | 225 | 180 | - | 110 | - | - | 270 | - | 50 | 6 | 38 | 89 | - | - | - | 113 |
| 110/125 | 56 - 125 | - | 255 | 200 | - | 120 | - | - | 295 | - | 55 | 6,5 | 42 | 96 | - | - | - | 127 |
| 125/145 | 56 - 145 | - | 290 | 230 | - | 140 | - | - | 340 | - | 60 | 7 | 46 | 112 | - | - | - | 147 |

Tolleranza cava per linguetta JS9.

Configuratore giunto

| Codice giunto | Componente | Tipologia | Esecuzione | Diametro foro | Esempio ordine | |
|---------------|----------------------------|-----------|------------|---------------|----------------|--------------|
| GRL38/45 | Mozzo 1 | GR | A-B-AL-BL | F... | GRMP38/45AF35 | |
| | | GRB | B1-B2 | F... | | |
| | | GRCAL | - | F... | | |
| | Anello 1 | AR | G-R-V | - | AR38/45V | |
| | Distanza tra gli alberi Lw | | | | | Lw = 1200 mm |
| | Anello 2 | AR | G-R-V | - | AR38/45V | |
| | Mozzo 2 | GR | A-B-AL-BL | F... | GRMP38/45BF40 | |
| GRB | | B1-B2 | F... | | | |
| GRCAL | | - | F... | | | |

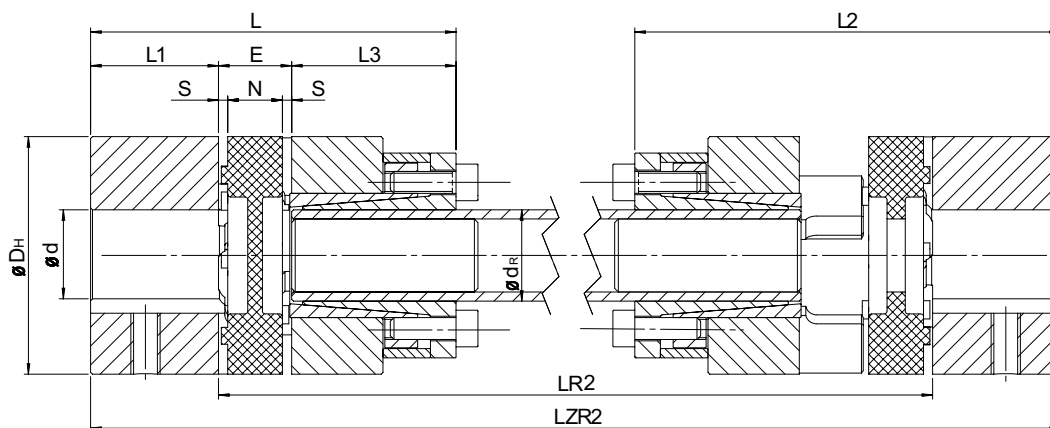


Giunti TRASCO® serie “GRL CAL3” con albero intermedio

La serie permette di collegare due alberi, anche molto distanti, con due giunti TRASCO® ed un albero intermedio di lunghezza “LR2” secondo le richieste del cliente.

La presenza di due stelle in poliuretano aumenta la capacità di smorzamento e permette elevati disallineamenti radiali.

L'albero è affrancato al mozzo tramite anello di calettamento. Il materiale standard utilizzato per i mozzi è la ghisa mentre per l'albero si utilizza l'acciaio. A seconda dell'applicazione possono essere utilizzati materiali con caratteristiche diverse.

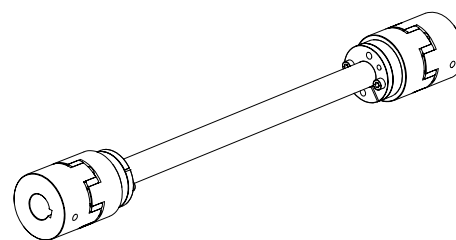


| Taglia | Mozzo esterno | | Dimensioni [mm] GRL-CAL3 | | | | | | | | | | | Mozzo interno | | | |
|--------|---------------|------|--------------------------|----|----|-----|----|----|-----|-------|----------|---------|---------|---------------|-------------------------|-----------------------------|------------|
| | dmin | dmax | DH | L1 | L3 | L | E | N | s | L2 | LR2 min. | LZR2 | Allunga | | Calettatore SIT-LOCK® 3 | | |
| | | | | | | | | | | | | | dR | C [Nm/Rad·m] | Tipo | Viti Din 912-12.9 MxL | TA [Nm] |
| 14 | 4 | 15 | 30 | 11 | 26 | 50 | 13 | 10 | 1,5 | 61,5 | 109 | LR2+22 | 10x2.0 | 68,36 | 10x16 | M4X10 | 4,9 |
| 19/24 | 6 | 24 | 40 | 25 | 26 | 67 | 16 | 12 | 2 | 81 | 120 | LR2+50 | 12x2.0 | 130 | 12x18 | M4X10 | 4,9 |
| 24/32 | 8 | 28 | 55 | 30 | 38 | 86 | 18 | 14 | 2 | 102 | 156 | LR2+60 | 20x3.0 | 954,9 | 20x28 | M6X18 | 17 |
| 28/38 | 10 | 38 | 65 | 35 | 45 | 100 | 20 | 15 | 2,5 | 117,5 | 177 | LR2+70 | 25x2.5 | 1811 | 25x34 | M6X18 | 17 |
| 38/45 | 12 | 45 | 80 | 45 | 45 | 114 | 24 | 18 | 3 | 135 | 192 | LR2+90 | 32x3.5 | 5167 | 32x43 | M6X18 | 17 |
| 42/55 | 14 | 55 | 95 | 50 | 52 | 128 | 26 | 20 | 3 | 151 | 214 | LR2+100 | 40x4.0 | 11870 | 40x53 | M6X18 | 17 |
| 48/60 | 15 | 60 | 105 | 56 | 70 | 154 | 28 | 21 | 3,5 | 178,5 | 261 | LR2+112 | 45x4.0 | 17486 | 45x59 | M8X22 | 41 |
| 55/70 | 20 | 74 | 120 | 65 | 80 | 175 | 30 | 22 | 4 | 201 | 288 | LR2+130 | 55x4.0 | 33543 | 55x71 | M8X22 | 41 |
| 65/75 | 22 | 80 | 135 | 75 | 80 | 190 | 35 | 26 | 4,5 | 220,5 | 307 | LR2+150 | 60x4.0 | 44362 | 60x77 | M8X22 | 41 |

Tolleranza cava per linguetta JS9.

Configuratore giunto

| Codice giunto | Componente | Tipologia | Esecuzione | Diametro foro | Esempio ordine | |
|---------------|-----------------------------|-----------|------------|---------------|----------------|---------------|
| GRLC38/45 | Mozzo 1 | GR | A-B-AL-BL | F... | GRMP38/45AF35 | |
| | | GRB | B1-B2 | F... | | |
| | | GRCAL | - | F... | | |
| | Anello 1 | AR | G-R-V | - | AR38/45V | |
| | Distanza tra gli alberi LR2 | | | | | LR2 = 1200 mm |
| | Anello 2 | AR | G-R-V | - | AR38/45V | |
| | Mozzo 2 | GR | A-B-AL-BL | F... | GRMP38/45BF40 | |
| GRB | | B1-B2 | F... | | | |
| GRCAL | | - | F... | | | |



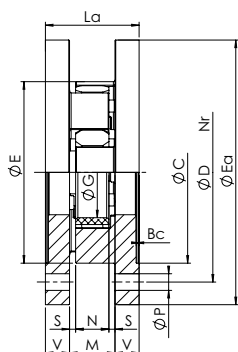
Giunti TRASCO® serie “GRF” a flangia

La serie a flangia è studiata per impieghi su macchinari pesanti ed offre la possibilità di collegare in diverse combinazioni alberi e flange. Diverse le possibilità di collegamento:

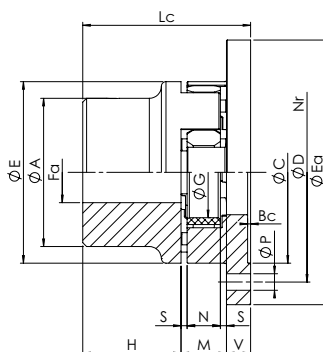
- **flangia-flangia:** utilizzare due mozzi tipo CF
- **flangia-albero:** utilizzare un mozzo della famiglia TRASCO® e

un mozzo tipo CF

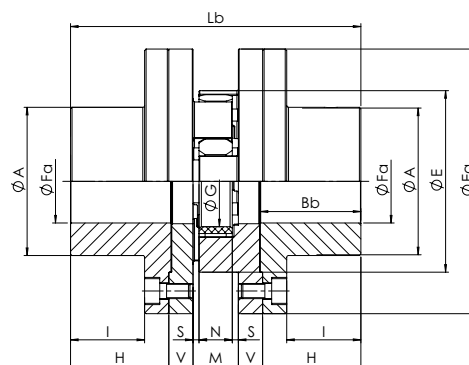
- **albero-albero:** utilizzare due mozzi tipo CFF accoppiati a mozzi flangiati. In questo modo si può intervenire sul giunto senza spostare macchina motrice e condotta.



flangia - flangia



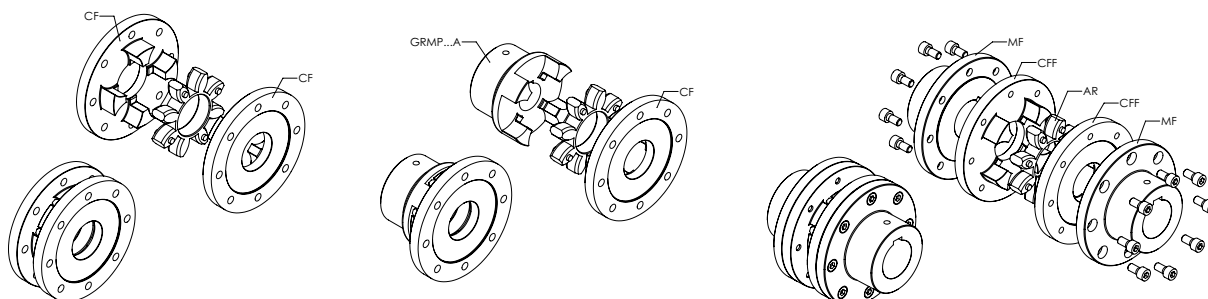
albero - flangia



albero - albero

| Taglia | Fa min [mm] | Fa max [mm] | E [mm] | Ea [mm] | A [mm] | C [mm] | D [mm] | N° viti | P [mm] | G [mm] | H [mm] | Bb [mm] | Bc [mm] | I [mm] | V [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | La [mm] | Lb [mm] | Lc [mm] |
|---------|-------------|-------------|--------|---------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| 19/24 | 6 | 19 | 40 | 65 | 40/32 | 40 | 50 | 5 | 4,5 | 18 | 25 | 26 | 1,5 | 17 | 8 | 16 | 2 | 12 | 32 | 82 | 49 |
| 24/32 | 8 | 24 | 55 | 80 | 55/40 | 55 | 65 | 5 | 4,5 | 27 | 30 | 31 | 1,5 | 22 | 8 | 18 | 2 | 14 | 34 | 94 | 56 |
| 28/38 | 10 | 28 | 65 | 100 | 65/48 | 65 | 80 | 6 | 6,5 | 30 | 35 | 36 | 1,5 | 25 | 10 | 20 | 2,5 | 15 | 40 | 110 | 65 |
| 38/45 | 12 | 38 | 80 | 115 | 66 | 80 | 95 | 6 | 6,5 | 38 | 45 | 46 | 1,5 | 35 | 10 | 24 | 3 | 18 | 44 | 134 | 79 |
| 42/55 | 14 | 42 | 95 | 140 | 75 | 95 | 115 | 6 | 9 | 46 | 50 | 51 | 2 | 38 | 12 | 26 | 3 | 20 | 50 | 150 | 88 |
| 48/60 | 15 | 48 | 105 | 150 | 85 | 105 | 125 | 8 | 9 | 51 | 56 | 57 | 2 | 44 | 12 | 28 | 3,5 | 21 | 52 | 164 | 96 |
| 55/70 | 20 | 55 | 120 | 175 | 98 | 120 | 145 | 8 | 11 | 60 | 65 | 66 | 2 | 49 | 16 | 30 | 4 | 22 | 62 | 192 | 111 |
| 65/75 | 22 | 65 | 135 | 190 | 115 | 135 | 160 | 10 | 11 | 68 | 75 | 76 | 2 | 59 | 16 | 35 | 4,5 | 26 | 67 | 217 | 126 |
| 75/90 | 30 | 75 | 160 | 215 | 135 | 160 | 185 | 10 | 14 | 80 | 85 | 87 | 2,5 | 66 | 19 | 40 | 5 | 30 | 78 | 248 | 144 |
| 90/100 | 40 | 90 | 200 | 260 | 160 | 200 | 225 | 12 | 14 | 100 | 100 | 102 | 3 | 80 | 20 | 45 | 5,5 | 34 | 85 | 285 | 165 |
| 100/110 | 45 | 115 | 225 | 285 | 180 | 225 | 250 | 12 | 14 | 113 | 110 | 112 | 4 | 85 | 25 | 50 | 6 | 38 | 100 | 320 | 185 |
| 110/125 | 55 | 125 | 255 | 330 | 200 | 255 | 290 | 12 | 18 | 127 | 120 | 122 | 4 | 94 | 26 | 55 | 6,5 | 42 | 107 | 347 | 201 |
| 125/145 | 55 | 145 | 290 | 370 | 230 | 290 | 325 | 16 | 18 | 147 | 140 | 142 | 5 | 110 | 30 | 60 | 7 | 46 | 120 | 400 | 230 |

Tolleranza cava per linguetta JS9.
Materiale GJS400.



Codifica

Mozzo

GRF CF 48

GRF: mozzo flangiato

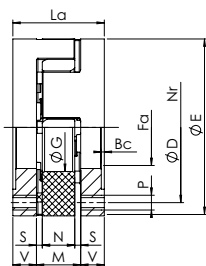
CF: mozzo a flangia CF con fori passanti

CFF: mozzo a flangia CFF con fori filettati

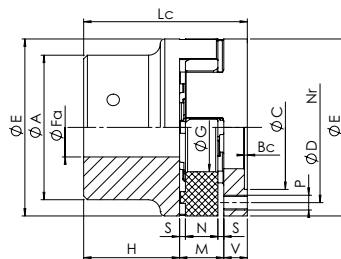
Taglia

Giunti TRASCO® serie "GRF C" a flangia

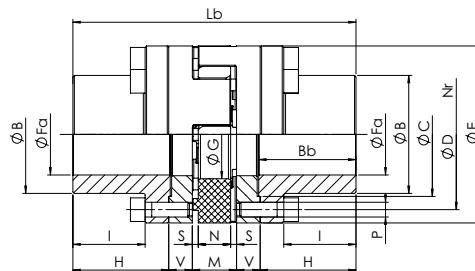
La serie GRF C presenta le medesime caratteristiche della serie BF ma in versione compatta.



flangia - flangia



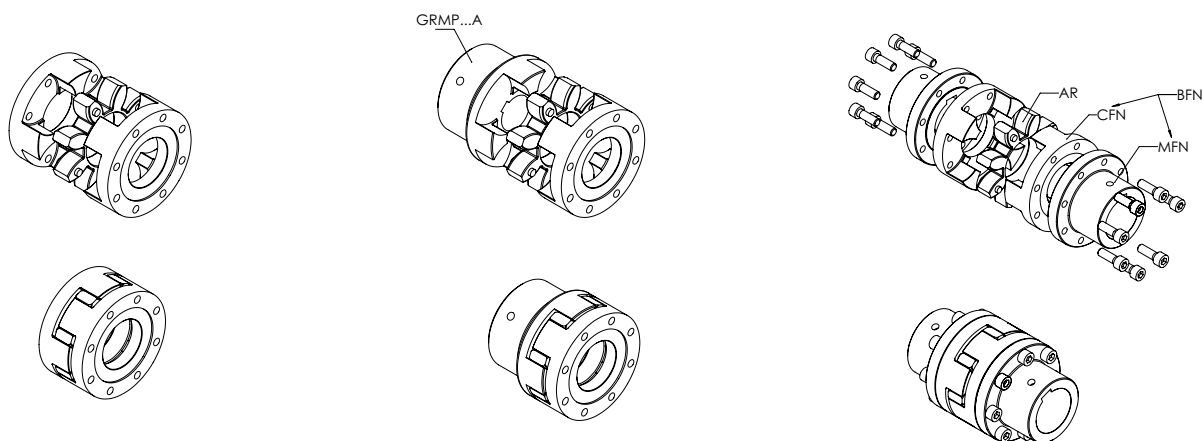
albero - flangia



albero - albero

| Taglia | Fa min [mm] | Fa max [mm] | E [mm] | A [mm] | B [mm] | H [mm] | I [mm] | La [mm] | Lb [mm] | Lc [mm] | V [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | Bb [mm] | Bc [mm] | G [mm] | D [mm] | Nr | C [mm] | P [mm] |
|---------|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|----|--------|--------|
| 24/32 | 8 | 24 | 55 | 40 | 36 | 30 | 22 | 34 | 94 | 56 | 8 | 18 | 2 | 14 | 31 | 1,5 | 27 | 45 | 8 | 36 | M5 |
| 28/38 | 10 | 28 | 65 | 48 | 42 | 35 | 25 | 40 | 110 | 65 | 10 | 20 | 2,5 | 15 | 36 | 1,5 | 30 | 54 | 8 | 44 | M6 |
| 38/45 | 12 | 38 | 80 | 66 | 52 | 45 | 35 | 44 | 134 | 79 | 10 | 24 | 3 | 18 | 46 | 1,5 | 38 | 66 | 8 | 54 | M8 |
| 42/55 | 14 | 42 | 95 | 75 | 62 | 50 | 38 | 50 | 150 | 88 | 12 | 26 | 3 | 20 | 51 | 2 | 46 | 80 | 12 | 65 | M8 |
| 48/60 | 15 | 48 | 105 | 85 | 70 | 56 | 44 | 52 | 164 | 96 | 12 | 28 | 3,5 | 21 | 57 | 2 | 51 | 90 | 12 | 75 | M8 |
| 55/70 | 20 | 55 | 120 | 98 | 80 | 65 | 49 | 62 | 192 | 111 | 16 | 30 | 4 | 22 | 66 | 2 | 60 | 102 | 8 | 84 | M10 |
| 65/75 | 22 | 65 | 135 | 115 | 94 | 75 | 59 | 67 | 217 | 126 | 16 | 35 | 4,5 | 26 | 76 | 2 | 68 | 116 | 12 | 96 | M10 |
| 75/90 | 30 | 75 | 160 | 135 | 108 | 85 | 66 | 78 | 248 | 144 | 19 | 40 | 5 | 30 | 87 | 2,5 | 80 | 136 | 15 | 112 | M12 |
| 90/100 | 40 | 90 | 200 | 160 | 142 | 100 | 80 | 85 | 285 | 165 | 20 | 45 | 5,5 | 34 | 102 | 3 | 100 | 172 | 15 | 145 | M16 |
| 100/110 | 45 | 115 | 225 | 180 | 158 | 110 | 85 | 100 | 320 | 185 | 25 | 50 | 6 | 38 | 112 | 4 | 113 | 195 | 15 | 165 | M16 |
| 110/125 | 55 | 125 | 255 | 200 | 178 | 120 | 94 | 107 | 347 | 201 | 26 | 55 | 6,5 | 42 | 122 | 4 | 127 | 218 | 15 | 180 | M20 |
| 125/145 | 55 | 145 | 290 | 230 | 206 | 140 | 110 | 120 | 400 | 230 | 30 | 60 | 7 | 46 | 142 | 5 | 147 | 252 | 15 | 215 | M20 |

Tolleranza cava per linguetta JS9.



Codifica

Mozzo

GRFBFN 48

GRFBFN: flangia lato albero per esecuz. "BFN"
GRFCFN: flangia lato anello per esecuz. "BFN" - "CFN"

Taglia

Nr Numero viti

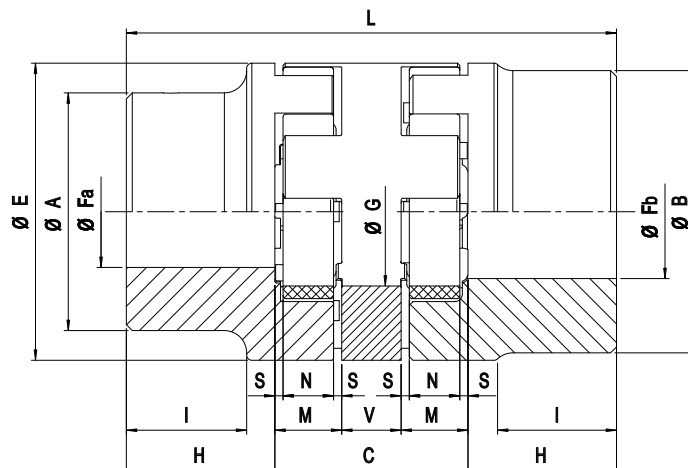
Giunti TRASCO® serie “GRS” a doppio cardano

Tale serie permette la compensazione di elevati disallineamenti assiali, radiali ed angolari.

L'utilizzo di due anelli elastici inoltre consente un elevato effetto di smorzamento delle vibrazioni con conseguente diminuzione del rumore della trasmissione ed una riduzione dell'usura dei

componenti collegati (es. cuscinetti).

L'elemento intermedio è costruito in alluminio e può essere accoppiato con mozzi di qualunque esecuzione (in figura è accoppiato con due mozzi GR).



| Taglia | Fa [mm] | Fb [mm] | H [mm] | V [mm] | C [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | L [mm] | E [mm] | A [mm] | B [mm] | G [mm] | ΔK_r [mm] | ΔK_w [°] |
|--------|---------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|------------------|
| 24/32 | 9 - 24 | 11 - 32 | 30 | 16 | 52 | 18 | 2 | 14 | 112 | 55 | 40 | 55 | 27 | 0,89 | 1°30' |
| 28/38 | 9 - 28 | 11 - 38 | 35 | 18 | 58 | 20 | 2,5 | 15 | 128 | 65 | 48 | 65 | 30 | 1 | |
| 38/45 | 11 - 38 | 13 - 45 | 45 | 20 | 68 | 24 | 3 | 18 | 158 | 80 | 66 | 80 | 38 | 1,15 | |
| 42/55 | 11 - 42 | 13 - 55 | 50 | 22 | 74 | 26 | 3 | 20 | 174 | 95 | 75 | 95 | 46 | 1,26 | |
| 48/60 | 13 - 48 | 13 - 60 | 56 | 24 | 80 | 28 | 3,5 | 21 | 192 | 105 | 85 | 105 | 51 | 1,36 | |
| 55/70 | 16 - 55 | 16 - 70 | 65 | 28 | 88 | 30 | 4 | 22 | 218 | 120 | 98 | 120 | 60 | 1,52 | |
| 65/75 | 16 - 65 | 16 - 75 | 75 | 32 | 102 | 35 | 4,5 | 26 | 252 | 135 | 115 | 135 | 68 | 1,75 | |
| 75/90 | 16 - 75 | 16 - 90 | 85 | 36 | 116 | 40 | 5 | 30 | 286 | 160 | 135 | 160 | 80 | 2 | |
| 90/100 | 21 - 90 | 21 - 100 | 100 | 40 | 130 | 45 | 5,5 | 34 | 330 | 200 | 160 | 180 | 100 | 2,5 | |

Tolleranza cava per linguetta JS9.

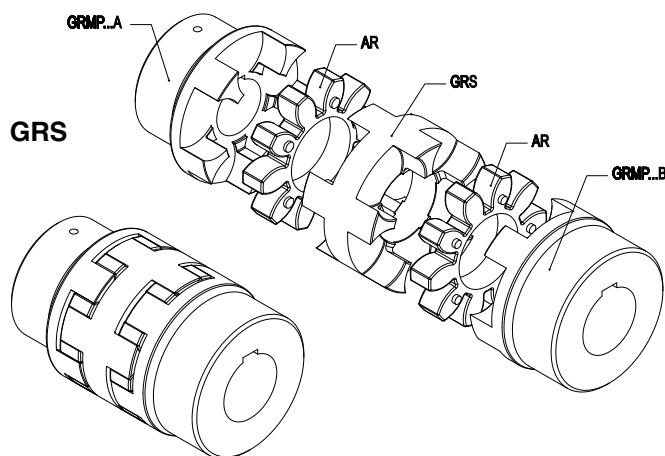
Codifica

Elemento intermedio

GRS 48/60

GRS: elemento intermedio

Taglia



| | | |
|--------------|--|----|
| F_a | Foro finito con mozzo “GR” (esecuz. A) | mm |
| F_b | Foro finito con mozzo “GR” (esecuz. B) | mm |
| ΔK_r | Disallineamento radiale massimo | mm |
| ΔK_w | Disallineamento angolare massimo | ° |

Giunti TRASCO® serie “GR FRT” per freni a tamburo

La serie è studiata per l'installazione con freni a tamburo (FRT) secondo la normativa DIN 15431/15435.

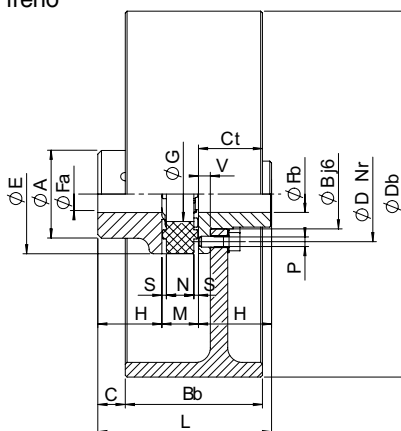
Il particolare è costituito da un giunto elastico composto da:

- mozzo standard (qualunque della famiglia TRASCO®)
- anello elastico
- mozzo speciale montato tramite viti su fascia freno

La costruzione dei particolari è eseguita in ghisa G25, in ghisa sferoidale GS400 o in acciaio in base alle necessità dell'applicazione.

A seconda delle esigenze è possibile l'accoppiamento di diverse gandezze di fasce freno con ogni misura di giunto.

A questo scopo si consultino le tabelle sotto riportate.



Tolleranza cava per linguetta JS9.

| Db x Bb [mm] | Taglia | | | | | | | | | | | W _{FRT} [kg] | J _{FRT} [kg m ²] | min ⁻¹ with V _{max} 30 m/s |
|--------------|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|-----------------------|---------------------------------------|--|
| | 28/38 | 38/45 | 42/55 | 48/60 | 55/70 | 65/75 | 75/90 | 90/100 | 100/110 | 110/125 | 125/145 | | | |
| | Fascia per giunto GR FRT - Ct [mm] | | | | | | | | | | | | | |
| 160x60 | 30 | 31 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2,12 | 0,01 | 3580 |
| 200x75 | 35 | 36 | 38 | 39 | 41 | - | - | - | - | - | - | 3,45 | 0,03 | 2860 |
| 250x95 | 43 | 44 | 46 | 47 | 49 | 50 | 52 | - | - | - | - | 6,87 | 0,08 | 2290 |
| 315x118 | - | - | 55 | 56 | 58 | 59 | 61 | 64 | - | - | - | 14,95 | 0,28 | 1820 |
| 400x150 | - | - | 68 | 69 | 71 | 72 | 74 | 77 | 79 | 82 | - | 31,20 | 0,89 | 1430 |
| 500x190 | - | - | - | - | - | 87 | 89 | 92 | 94 | 97 | 101 | 60,00 | 2,70 | 1150 |
| 630x236 | - | - | - | - | - | - | 107 | 110 | 112 | 115 | 119 | 112,00 | 8,01 | 910 |
| 710x265 | - | - | - | - | - | - | - | - | 123 | 126 | 130 | 161,00 | 14,90 | 810 |
| 800x300 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 144 | 202,00 | 27,20 | 720 |

| Taglia | Fa;Fb min [mm] | Fa;Fb max [mm] | | | | E [mm] | A [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | G [mm] | Nr | V [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | D [mm] | P [mm] |
|---------|----------------|----------------|-----------|------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | Fa | Fb (GG25) | Fb (GS400) | Fb (Acciaio) | | | | | | | | | | | | | |
| 28/38 | 10 | 28 | 20 | 22 | 24 | 65 | 48 | 38 | 35 | 90 | 30 | 8 | 6,5 | 20 | 2,5 | 15 | 52 | M6 |
| 38/45 | 12 | 38 | 28 | 32 | 34 | 80 | 66 | 50 | 45 | 114 | 38 | 8 | 7,5 | 24 | 3 | 18 | 66 | M8 |
| 42/55 | 14 | 42 | 30 | 38 | 42 | 95 | 75 | 60 | 50 | 126 | 46 | 12 | 9,5 | 26 | 3 | 20 | 80 | M8 |
| 48/60 | 15 | 48 | 35 | 45 | 48 | 105 | 85 | 68 | 56 | 140 | 51 | 12 | 10,5 | 28 | 3,5 | 21 | 90 | M8 |
| 55/70 | 20 | 55 | 42 | 50 | 55 | 120 | 98 | 78 | 65 | 160 | 60 | 8 | 12,5 | 30 | 4 | 22 | 102 | M10 |
| 65/75 | 22 | 65 | 48 | 55 | 65 | 135 | 115 | 92 | 75 | 185 | 68 | 12 | 13,5 | 35 | 4,5 | 26 | 116 | M10 |
| 75/90 | 30 | 75 | 58 | 70 | 75 | 160 | 135 | 106 | 85 | 210 | 80 | 15 | 15,5 | 40 | 5 | 30 | 136 | M12 |
| 90/100 | 40 | 90 | 75 | 90 | 100 | 200 | 160 | 140 | 100 | 245 | 100 | 15 | 18,5 | 45 | 5,5 | 34 | 172 | M16 |
| 100/110 | 45 | 115 | - | 100 | - | 225 | 180 | 156 | 110 | 270 | 113 | 15 | 20,5 | 50 | 6 | 38 | 195 | M16 |
| 110/125 | 55 | 125 | - | 110 | - | 255 | 200 | 176 | 120 | 295 | 127 | 15 | 23,5 | 55 | 6,5 | 42 | 218 | M20 |
| 125/145 | 55 | 145 | - | 130 | - | 290 | 230 | 204 | 140 | 340 | 147 | 15 | 27,5 | 60 | 7 | 46 | 252 | M20 |

Codifica

Mozzo

GRFRT 48/60

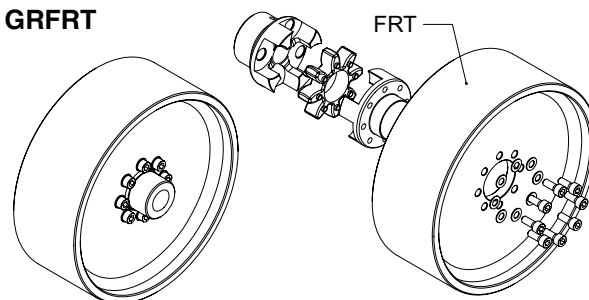
GRFRT: mozzo lato freno a tamburo

Taglia

| | | |
|------------------|--|------------------|
| W _{FRT} | Peso della fascia per “GRFRT” | kg |
| J _{FRT} | Momenti d'inerzia della fascia per “GRFRT” | kgm ² |
| Nr | Numero viti | |

GRFRT

FRT



Fascia a richiesta

Giunti TRASCO® serie “GR FRD” con disco freno

La serie è studiata per l'installazione con freni a disco (FRD)

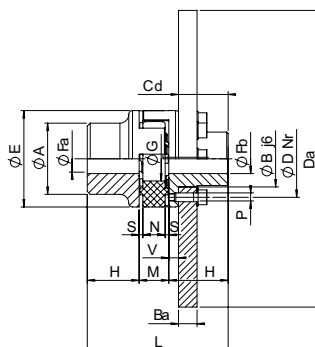
Il particolare è costituito da un giunto elastico composto da:

- mozzo standard (qualunque della famiglia TRASCO®)
- anello elastico
- mozzo speciale montato tramite viti su fascia freno

La costruzione dei particolari è eseguita in ghisa G25, in ghisa sferoidale GS400, o in acciaio in base alle necessità dell'applicazione.

A seconda delle esigenze è possibile l'accoppiamento di diverse grandezze di fasce freno con ogni misura di giunto.

A questo scopo si consultino le tabelle sotto riportate.



Tolleranza cava per linguetta JS9.

| Disco per giunto GR FRD | | | | | | | | | | | | W_{FRD} | J_{FRD} | \min^{-1} con V_{max} 40 m/s |
|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|-----------|----------------------|---|
| Da x Ba | 28/38 | 38/45 | 42/55 | 48/60 | 55/70 | 65/75 | 75/90 | 90/100 | 100/110 | 110/125 | 125/145 | [kg] | [kg m ²] | |
| 200x12,5 | X | X | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2,93 | 0,0154 | 3820 |
| 250x12,5 | X | X | X | X | - | - | - | - | - | - | - | 4,66 | 0,0376 | 3060 |
| 315x16 | - | - | X | X | X | X | X | - | - | - | - | 8,62 | 0,1118 | 2430 |
| 400x16 | - | - | - | X | X | X | X | X | X | X | - | 15,23 | 0,3152 | 1910 |
| 500x16 | - | - | - | - | X | X | X | X | X | X | X | 23,96 | 0,7680 | 1530 |
| 630x20 | - | - | - | - | - | X | X | X | X | X | X | 47,72 | 2,4264 | 1210 |
| 710x20 | - | - | - | - | - | X | X | X | X | X | X | 60,93 | 3,9151 | 1080 |
| 800x25 | - | - | - | - | - | - | - | X | X | X | X | 94,91 | 7,8790 | 950 |
| 900x25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | X | X | 118,95 | 12,6091 | 850 |

| Taglia | Fa;Fb min [mm] | Fa;Fb max [mm] | | | | E [mm] | A [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | G [mm] | Nr | V [mm] | M [mm] | S [mm] | N [mm] | D [mm] | Cd [mm] | P [mm] |
|---------|----------------------|----------------|--------------|---------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|
| | | Fa | Fb (GG25) | Fb (GS400) | Fb (Acciaio) | | | | | | | | | | | | | | |
| 28/38 | 10 | 28 | 20 | 22 | 24 | 65 | 48 | 38 | 35 | 90 | 30 | 8 | 6,5 | 20 | 2,5 | 15 | 52 | 28,5 | M6 |
| 38/45 | 12 | 38 | 28 | 32 | 34 | 80 | 66 | 50 | 45 | 114 | 38 | 8 | 7,5 | 24 | 3 | 18 | 66 | 37,5 | M8 |
| 42/55 | 14 | 42 | 30 | 38 | 42 | 95 | 75 | 60 | 50 | 126 | 46 | 12 | 9,5 | 26 | 3 | 20 | 80 | 40,5 | M8 |
| 48/60 | 15 | 48 | 35 | 45 | 48 | 105 | 85 | 68 | 56 | 140 | 51 | 12 | 10,5 | 28 | 3,5 | 21 | 90 | 45,5 | M8 |
| 55/70 | 20 | 55 | 42 | 50 | 55 | 120 | 98 | 78 | 65 | 160 | 60 | 8 | 12,5 | 30 | 4 | 22 | 102 | 52,5 | M10 |
| 65/75 | 22 | 65 | 48 | 55 | 65 | 135 | 115 | 92 | 75 | 185 | 68 | 12 | 13,5 | 35 | 4,5 | 26 | 116 | 61,5 | M10 |
| 75/90 | 30 | 75 | 58 | 70 | 75 | 160 | 135 | 106 | 85 | 210 | 80 | 15 | 15,5 | 40 | 5 | 30 | 136 | 69,5 | M12 |
| 90/100 | 40 | 90 | 75 | 90 | 100 | 200 | 160 | 140 | 100 | 245 | 100 | 15 | 18,5 | 45 | 5,5 | 34 | 172 | 81,5 | M16 |
| 100/110 | 45 | 115 | - | 100 | - | 225 | 180 | 156 | 110 | 270 | 113 | 15 | 20,5 | 50 | 6 | 38 | 195 | 89,5 | M16 |
| 110/125 | 55 | 125 | - | 110 | - | 255 | 200 | 176 | 120 | 295 | 127 | 15 | 23,5 | 55 | 6,5 | 42 | 218 | 96,5 | M20 |
| 125/145 | 55 | 145 | - | 130 | - | 290 | 230 | 204 | 140 | 340 | 147 | 15 | 27,5 | 60 | 7 | 46 | 252 | 112,5 | M20 |

Codifica

Mozzo

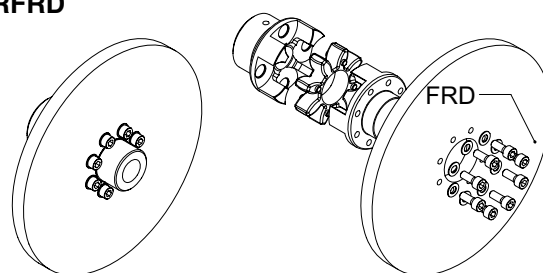
GRFRD 48/60

GRFRD: mozzo lato freno a disco

Taglia

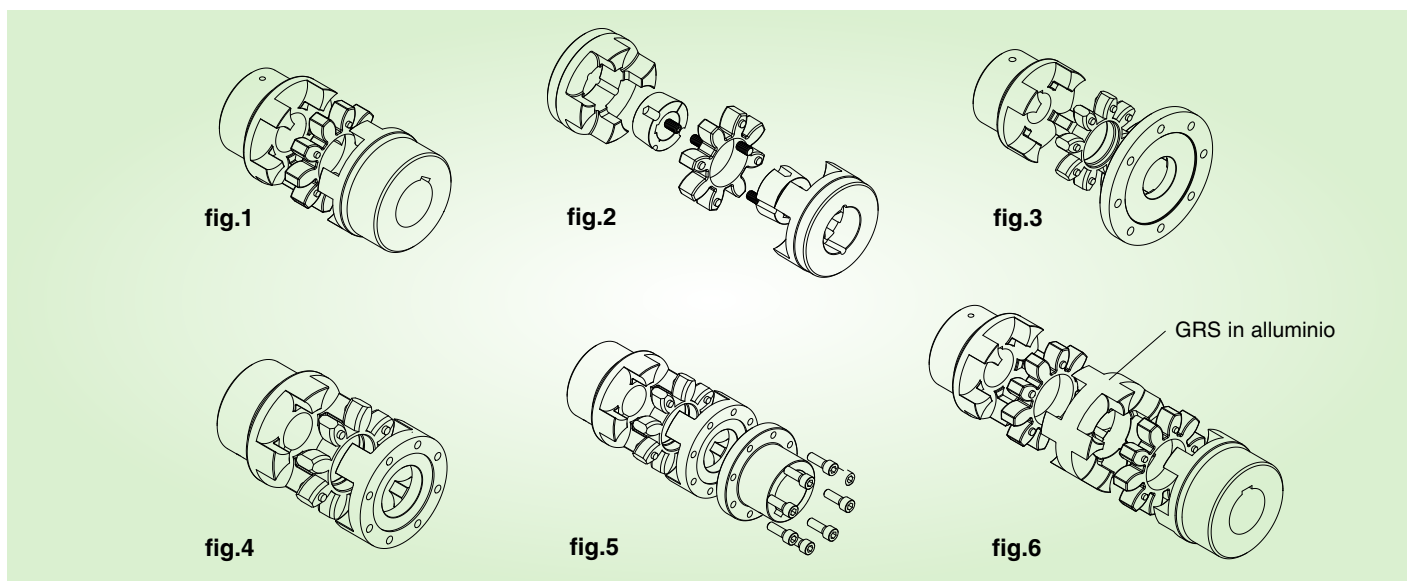
| | | |
|-----------|---|------------------|
| W_{FRD} | Peso del disco per “GRFRD” | kg |
| J_{FRD} | Momenti d'inerzia del disco per “GRFRD” | kgm ² |
| Nr | Numero viti | |

GRFRD



Disco a richiesta

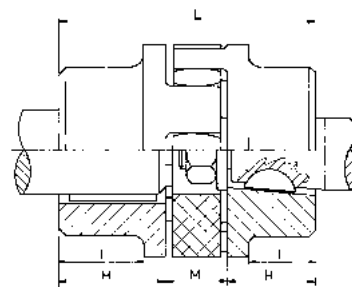
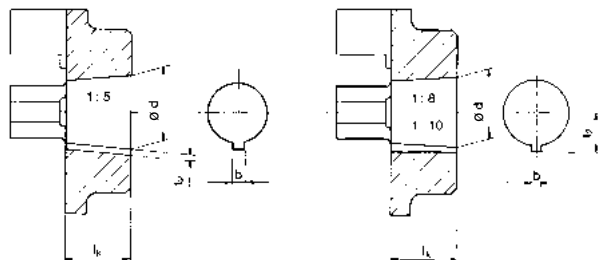
Pesi e momenti d'inerzia di massa dei giunti elastici TRASCO®



| Taglia del giunto | | GR (esecuz. A) fig. 1 | GR (esecuz. B) fig. 1 | GR (esecuz. AB) fig. 1 | GRALU (esecuz. A) fig. 1 | GRALU (esecuz. B) fig. 1 | GRALU (esecuz. AB) fig. 1 | GRB fig. 2 | GRF (CF) fig. 3 | GRF (CFN) fig. 4 | GRF (BFN) fig. 5 | Spaziatore GRS fig. 6 |
|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|------------|-----------------|------------------|------------------|-----------------------|
| 19/24 | W [kg] | - | 0,37 | - | - | 0,14 | - | - | 0,23 | - | - | - |
| | J [kgm ²] | - | 0,0001 | - | - | 0,00004 | - | - | 0,00006 | - | - | - |
| 24/32 | W [kg] | 0,56 | 0,78 | 0,67 | 0,22 | 0,31 | 0,26 | - | 0,3 | 0,18 | 0,42 | 0,14 |
| | J [kgm ²] | 0,0002 | 0,0004 | 0,0003 | 0,00008 | 0,00015 | 0,00012 | - | 0,0003 | 0,00009 | 0,00018 | 0,00006 |
| 28/38 | W [kg] | 0,92 | 1,25 | 1,1 | 0,36 | 0,49 | 0,43 | 1 | 0,58 | 0,3 | 0,69 | 0,22 |
| | J [kgm ²] | 0,0005 | 0,0009 | 0,0007 | 0,0002 | 0,00034 | 0,00027 | 0,0007 | 0,0008 | 0,00021 | 0,00041 | 0,00013 |
| 38/45 | W [kg] | 1,97 | 2,5 | 2,25 | 0,77 | 0,98 | 0,9 | 1,7 | 0,8 | 0,313 | 0,933 | 0,35 |
| | J [kgm ²] | 0,0017 | 0,0027 | 0,002 | 0,0007 | 0,001 | 0,00084 | 0,0026 | 0,001 | 0,00047 | 0,00097 | 0,00035 |
| 42/55 | W [kg] | 3,1 | 3,85 | 3,46 | - | 1,5 | - | 2,8 | 1,41 | 0,76 | 1,81 | 0,51 |
| | J [kgm ²] | 0,0035 | 0,006 | 0,0047 | - | 0,002 | - | 0,0036 | 0,004 | 0,0012 | 0,0023 | 0,0007 |
| 48/60 | W [kg] | 4,2 | 5,3 | 4,75 | - | 2 | - | 4,7 | 1,62 | 0,89 | 2,27 | 0,67 |
| | J [kgm ²] | 0,006 | 0,01 | 0,008 | - | 0,004 | - | 0,0078 | 0,005 | 0,0017 | 0,0035 | 0,001 |
| 55/70 | W [kg] | 6,4 | 7,8 | 7,1 | - | - | - | 5 | 2,82 | 1,47 | 3,55 | 0,97 |
| | J [kgm ²] | 0,012 | 0,02 | 0,015 | - | - | - | 0,012 | 0,012 | 0,0035 | 0,007 | 0,002 |
| 65/75 | W [kg] | 9,7 | 11,8 | 10,8 | - | - | - | 6,9 | 3,46 | 1,89 | 4,89 | 1,43 |
| | J [kgm ²] | 0,024 | 0,035 | 0,03 | - | - | - | 0,014 | 0,017 | 0,0059 | 0,0123 | 0,004 |
| 75/90 | W [kg] | 15,2 | 20,8 | 18 | - | - | - | 14,8 | 5,03 | 3 | 7,86 | 2,2 |
| | J [kgm ²] | 0,051 | 0,082 | 0,07 | - | - | - | 0,065 | 0,032 | 0,0125 | 0,0275 | 0,009 |
| 90/100 | W [kg] | 26,2 | 30,2 | 28,2 | - | - | - | 35,4 | 7,9 | 4,87 | 13,54 | 3,9 |
| | J [kgm ²] | 0,13 | 0,17 | 0,15 | - | - | - | 0,162 | 0,073 | 0,033 | 0,108 | 0,025 |
| 100/110 | W [kg] | 32,6 | - | - | - | - | - | - | 13,5 | 7,55 | 20,15 | - |
| | J [kgm ²] | 0,22 | - | - | - | - | - | - | 0,139 | 0,063 | 0,14 | - |
| 110/125 | W [kg] | 45,5 | - | - | - | - | - | - | 18,8 | 10,15 | 27,05 | - |
| | J [kgm ²] | 0,38 | - | - | - | - | - | - | 0,255 | 0,11 | 0,242 | - |
| 125/145 | W [kg] | 68,8 | - | - | - | - | - | - | 27,4 | 14,9 | 40,9 | - |
| | J [kgm ²] | 0,76 | - | - | - | - | - | - | 0,463 | 0,21 | 0,48 | - |
| 140/160 | W [kg] | 93,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | J [kgm ²] | 1,30 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 160/185 | W [kg] | 137,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | J [kgm ²] | 2,46 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 180/200 | W [kg] | 197,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | J [kgm ²] | 4,40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Pesi e momenti d'inerzia sono stati calcolati utilizzando mozzi con foro max.

Tabella per esecuzione giunti TRASCO® con foro conico o profilo scanalato



Misure cono 1:5 per:

BOSCH - BUCHER-LEDUC - DÜSTERLOH

| Codice | $\phi d + 0,05$ | b JS9 | $t_2 + 0,1$ | lk |
|--------|-----------------|-------|-------------|------|
| a1 | 9,85 | 2 | 1 | 11,5 |
| a2 | 16,85 | 3 | 1,8 | 18,5 |
| a3 | 19,85 | 4 | 2,2 | 21,5 |
| a4 | 21,95 | 3 | 1,8 | 21,5 |
| a5 | 24,85 | 5 | 2,9 | 26,5 |
| a6 | 29,85 | 6 | 2,6 | 31,5 |
| a7 | 34,85 | 6 | 2,6 | 36,5 |
| a8 | 39,85 | 6 | 2,6 | 41,5 |

Misure cono 1:8 per:

ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER

- JOTTI & STROZZI - MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

| Codice | $\phi d + 0,05$ | b + 0,05 | $t_2 + 0,1$ | lk |
|--------|-----------------|----------|-------------|------|
| b1 | 9,7 | 2,4 | 6 | 17 |
| b2 | 11,6 | 3 | 7,1 | 16,5 |
| b3 | 13 | 2,4 | 7,3 | 21 |
| b4 | 14 | 3 | 8,5 | 17,5 |
| b5 | 14,3 | 3,2 | 8,5 | 19,5 |
| b6 | 17,287 | 3,2 | 9,6 | 24 |
| b7 | 17,287 | 4 | 10,3 | 24 |
| b8 | 17,287 | 3 | 9,7 | 24 |
| b9 | 22,002 | 3,99 | 12,4 | 28 |
| b10 | 25,463 | 4,78 | 15,1 | 36 |
| b11 | 25,463 | 5 | 15,5 | 36 |
| b12 | 27 | 4,78 | 15,3 | 32,5 |
| b13 | 28,45 | 6 | 15,1 | 38,5 |
| b14 | 33,176 | 6,38 | 18,8 | 44 |
| b15 | 33,176 | 7 | 18,8 | 44 |
| b16 | 43,057 | 7,95 | 3,378 | 51 |
| b17 | 41,15 | 8 | 3,1 | 42,5 |

Misure cono 1:10 per:

PARKER HANNIFIN NMF - TEVES

| Codice | $\phi d + 0,05$ | b JS9 | $t_2 + 0,1$ | lk |
|--------|-----------------|-------|-------------|----|
| c1 | 19,95 | 5 | 12,1 | 32 |
| c2 | 24,95 | 6 | 14,1 | 45 |
| c3 | 29,75 | 8 | 17 | 50 |

Profilo scanalato SAE

| Sigla | Grandezza | Testa | Passo | N. denti | α |
|-------|-----------|-------|--------|----------|----------|
| PH-S | 5/8" | 14,28 | 16/32 | 9 | 30° |
| PI-S | 3/4" | 17,46 | 16/32 | 11 | 30° |
| PB-S | 7/8" | 20,63 | 16/32 | 13 | 30° |
| PB-BS | 1" | 23,81 | 16/32 | 15 | 30° |
| PJ | 1 1/8" | 26,98 | 16/32 | 17 | 30° |
| PC-S | 1 1/4" | 29,63 | dic-24 | 14 | 30° |
| PA-S | 1 3/8" | 33,33 | 16/32 | 21 | 30° |
| PD-S | 1 1/2" | 36,51 | 16/32 | 23 | 30° |
| PE-S | 1 3/4" | 42,86 | 16/32 | 27 | 30° |
| PF | 2 9/16" | 63,5 | 16/32 | 40 | 30° |

DIN 5482

| Sigla | Grandezza | Testa | Passo | N. denti | Tolleranza |
|--------|-----------|-------|-------|----------|------------|
| P 8217 | A 17 x 14 | 14,4 | 1,6 | 9 | 0,6 |
| P 8228 | A 28 x 25 | 26,25 | 1,75 | 15 | 0,302 |
| P 8230 | A 30 x 27 | 28 | 1,75 | 16 | 0,327 |
| P 8235 | A 35 x 31 | 31,5 | 1,75 | 18 | 0,676 |
| P 8240 | A 40 x 36 | 38 | 1,9 | 20 | 0,049 |
| P 8245 | A 45 x 41 | 44 | 2 | 22 | 0,181 |
| P 8250 | A 50 x 45 | 48 | 2 | 24 | 0,181 |

DIN 5480

| Sigla | Testa | Passo | N. denti |
|----------------------|-------|-------|----------|
| 20 x 1 x 18 x 7 H | 18 | 1 | 18 |
| 20 x 1,25 x 14 x 7 H | 17,5 | 1,25 | 14 |
| 25 x 1,25 x 18 x 7 H | 22,5 | 1,25 | 18 |
| 30 x 2 x 13 x 7 H | 26 | 2 | 13 |
| 30 x 2 x 14 x 7 H | 26 | 2 | 14 |
| 35 x 2 x 16 x 7 H | 32 | 2 | 16 |
| 40 x 2 x 18 x 7 H | 36 | 2 | 18 |
| 45 x 2 x 21 x 7 H | 41 | 2 | 21 |
| 48 x 2 x 22 x 9 H | 44 | 2 | 22 |
| 50 x 2 x 24 x 7 H | 48 | 2 | 24 |