

Azienda con Sistema di gestione qualità e ambiente certificato

# Scheda tecnica

# Preliminary LOXEAL AC5007

#### Descrizione

Loxeal AC5007 è un adesivo acrilico tenacizzato a due componenti, leggermente tissotropico, che polimerizza rapidamente a temperatura ambiente.

Unisce la versatilità dei prodotti universali a prestazioni eccellenti, comparabili a quelle dei prodotti specifici. Garantisce buone performance anche su substrati non accuratamente sgrassati e privi di trattamenti superficiali.

Sviluppa in poche ore le proprietà meccaniche finali, permettendo di creare giunzioni con elevata resistenza a pelatura, taglio, impatto ed agenti chimici.

Graz<sup>i</sup>e alla sua tenacità è ideale per incollare materiali diversi tra loro, tra cui metalli (in particolare alluminio e acciaio inox), plastiche, compositi e materiali rigidi; possiede inoltre un'elevata resistenza agli shock termici. Testato per resistere a cicli di verniciatura a caldo fino a +180°C per 30 minuti.

È fornito in una pratica cartuccia bi-componente con miscelatore statico, ma può essere usato anche cordolo su cordolo senza miscelatore statico.

# Proprietà fisiche tipiche

Parte: B Composizione: metacrilato di metile metacrilato di metile Colore: giallo Viscosità (+25°C - mPa s): 6000 1500 Peso specifico (g/ml): 1,0 1,0 Rapporto miscelazione vol.: 1:1 Massimo spessore del giunto: 0,5 mm

Stabilità a magazzino: 12 mesi nei contenitori originali

a +2°C/+7°C

# Caratteristiche tipiche di indurimento a +25°C

Tempo di vita della miscela:

Tempo di fissaggio:

Tempo di indurimento funzionale:

Resistenza alla pelatura (ISO 4578):

Durezza Shore D:

8 minuti\*\*

18 minuti

30 minuti

220 N/25mm

80

Resistenza al taglio

(a +25°C su acciaio ISO 4587): 26 N/mm² Resistenza alla temperatura: -40°C / +120°C

Adesione a substrati (sgrassati, senza trattamenti superficiali) Resistenza a taglio (ISO 4587):

Acciaio inox 32 N/mm<sup>2</sup> Alluminio 27 N/mm<sup>2</sup> Acciaio zincato 22 N/mm<sup>2</sup> Composito in fibra di carbonio 17 N/mm<sup>2</sup> **FRP** 7 N/mm<sup>2\*</sup> 6 N/mm<sup>2</sup>\* ABS 4 N/mm<sup>2</sup> \* PC **PVC** 3 N/mm<sup>2</sup>\* 5 N/mm<sup>2</sup> \* **PMMA** 

#### Informazioni addizionali

Prodotto da non utilizzare con materiali fortemente ossidanti. Può danneggiare alcuni termoplastici, si prega di verificarne la compatibilità.

# Istruzioni per l'uso

# • Preparazione delle superfici

Per ottenere i migliori risultati, con alcuni metalli come l'alluminio si consiglia di eseguire una lieve abrasione meccanica seguita da pulizia mediante Loxeal Pulitore 10 o Acetone e lasciare asciugare per qualche secondo. Per materiali plastici, si suggerisce di pulire le parti con Loxeal Pulitore 10 o alcool isopropilico, previa verifica della compatibilità con il substrato.

#### Miscelazione

La parte A e la parte B necessitano di essere miscelate meccanicamente prima dell'uso in rapporto di peso e/o volume secondo la scheda tecnica, fino ad ottenere una colorazione omogenea.

I prodotti sono anche disponibili in confezioni bi-cartuccia corredate di ago miscelatore statico, che consente di applicare direttamente il prodotto sulla superficie di incollaggio scartando completamente i primi 3-5 cm di prodotto estruso.

Se non si utilizza un ago miscelatore statico, accertarsi che un componente venga estruso sopra l'altro (non di lato). In alternativa applicare un sottile strato di resina su una delle superfici e l'indurente sull'altra.

# • Tempo di vita della miscela

Il tempo di manipolazione dell'adesivo miscelato varia al variare della temperatura, temperature più elevate riducono il tempo di manipolazione.

Utilizzare l'adesivo a temperature superiori a +15°C.

# Assemblaggio

I pezzi da incollare vanno assemblati subito dopo l'applicazione dell'adesivo e mantenuti fissati fino ad avvenuta polimerizzazione. Non devono essere sottoposti a carichi e sollecitazioni durante questa fase.

#### Pulizia

Eventuali debordi di adesivo vanno rimossi utilizzando Acetone o altro solvente idoneo verificando la sua compatibilità con le superfici da incollare, analogamente occorre che gli utensili e gli eventuali sistemi di dosaggio vengano puliti prima dell'indurimento dell'adesivo.

L'adesivo una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

STAC5007/1 11/19 Pag.1/2

<sup>\*\*</sup>tempo rilevato su 4g totali di miscela Parte A+ Parte B

<sup>\*</sup> Rottura del substrato

# Immagazzinamento

Consigliamo di immagazzinare il prodotto in un locale refrigerato ad una temperatura tra +2°C/+7°C. Per prevenire contaminazioni consigliamo di non rimettere nel contenitore originale l'eventuale prodotto avanzato.

Per ulteriori chiarimenti sulle applicazioni e l'immagazzinamento Vi consigliamo di prendere contatto con il Servizio Tecnico Loxeal.

# Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

#### Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

STAC5007/1 11/19 Pag.2/2