

LOXEAL AC5465 A+B
 (Incollaggio di Poliolefine)

Descrizione

Loxéal AC5465 è un adesivo acrilico bicomponente, sviluppato per l'incollaggio di Poliolefine e substrati con bassa energia superficiale (PP, PE, PTFE, ecc.), anche in accoppiamento con altri materiali quali metalli, plastiche e vetro. Non necessita di alcuna preparazione delle superfici e, grazie alle sue caratteristiche fisiche, permette di progettare il giunto a 0 gap e di eseguire incollaggi tra superfici con giochi minimi. La sua applicazione, in presenza di un accoppiamento a 0 gap tra superfici trasparenti, risulta in un incollaggio resistente e trasparente.

Fornisce giunzioni con elevata resistenza al taglio e alla pelatura. Senza solvente, rapporto di miscelazione 1:1.

Proprietà fisiche tipiche

Parte:	A	B
Composizione chimica:	estere metacrilato	estere metacrilato
Colore:	traslucido	trasparente

Viscosità, Reometro piatto-cono (+25°C - mPa s):		
Gradiente di taglio 0.3 1/s	400000	20000
Gradiente di taglio 40 1/s	15000	

Rapporto di miscelazione in peso:	1 : 1	
Peso specifico (+25°C - g/ml):	1,0	1,0

Stabilità a magazzino: 12 mesi a +25°C nei contenitori originali

Caratteristiche di indurimento a +25°C tipiche

Tempo di vita della miscela:	6 minuti*
Tempo di fissaggio:	12 minuti**

* Tempo rilevato su una massa miscelata di 6g

** Tempo necessario per il raggiungimento di una resistenza al taglio di 0.1 N/mm²

Resistenza a scorrimento/taglio (N/mm²):

(dopo 72 ore a +25°C)

Single-Lap Shear (ISO 4587)

PP:	5
PE:	3
PTFE:	1.5
PMMA:	6 *
PETG:	6
PP/Acciaio inox:	6
PE/Acciaio inox:	4
PP/Alluminio:	6
PE/Alluminio:	4.5
Acciaio inox (sabbiato)	10
Alluminio (sabbiato)	10

Block Shear (ASTM D4501):

Vetro	10 *
Vetro/PC	6
Vetro/PBT	10

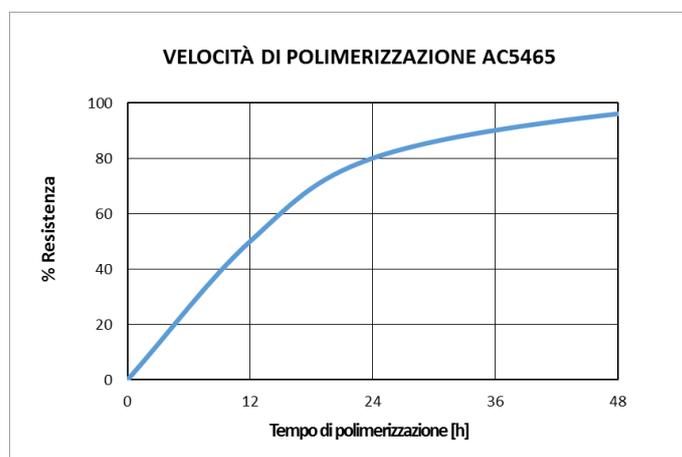
* Rottura del substrato

Resistenza a pelatura (dopo 72h a +25°C ISO 4578):

Alluminio	120 N/25mm
-----------	------------

Velocità di polimerizzazione

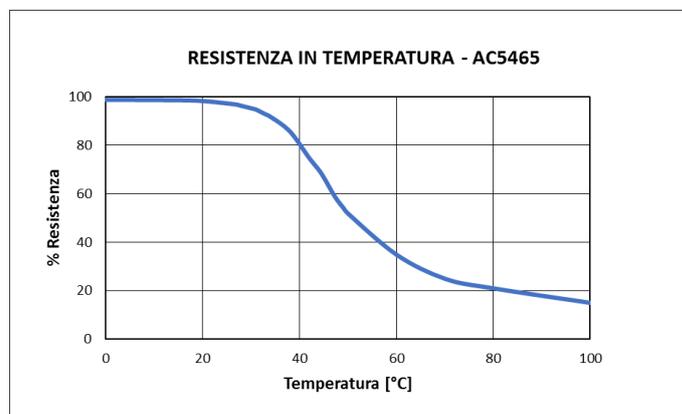
Il grafico sotto riportato mostra l'andamento nel tempo della resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) su provini in PMMA. Test secondo la norma ISO 4587 a temperatura +25°C.



Resistenze ambientali

Grafico resistenza temperatura

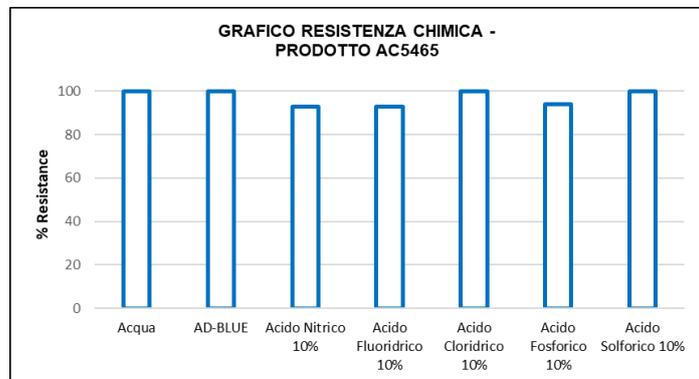
Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino in PP - ISO 4587



Resistenza agli agenti chimici

Il grafico seguente indica la variazione di resistenza a seguito dell'esposizione per 14 giorni, alla temperatura di 25°C, alle sostanze chimiche indicate (concentrazione in volume). Nel caso di AD-BLUE, la durata di permanenza nella sostanza è stata di 5000h.

Provini di PP testati secondo ISO 4587 a +25°C.



Istruzioni per l'uso

• **Preparazione delle superfici**

Per ottenere i migliori risultati si consiglia di pulire e sgrassare le superfici.

Eseguire una lieve abrasione meccanica sulle superfici metalliche e plastiche (sconsigliata su poliolefine) seguita da pulizia mediante un prodotto idoneo e compatibile con il substrato (ad esempio Pulitore 10, Acetone o Alcool isopropilico).

• **Applicazione dell'adesivo**

Il prodotto è disponibile in confezioni bicartuccia.

1. Verificare che i due componenti dell'adesivo fuoriescano in modo uniforme, premendo leggermente sull'erogatore.
2. Per miscelare i due componenti usare l'ago miscelatore statico (fornito separatamente), dopo averlo appositamente montato sulla cartuccia. Se si decide di miscelare il prodotto manualmente si raccomanda di rispettare il rapporto di miscelazione indicato sulla scheda tecnica.
3. Procedere con l'applicazione del prodotto, in caso di utilizzo dell'ago miscelatore scartare i primi 3-4 cm di adesivo estruso.

Evitare di miscelare quantità elevate di resina e indurente, poiché il calore sviluppato dalla reazione chimica potrebbe causare pericolo e perdita di prodotto.

• **Tempo di vita della miscela**

Il tempo di manipolazione dell'adesivo miscelato varia al variare della temperatura, temperature più elevate riducono il tempo di manipolazione e viceversa.

• **Assemblaggio**

I pezzi da incollare vanno assemblati subito dopo l'applicazione dell'adesivo e mantenuti fissati fino ad avvenuta polimerizzazione. Non devono essere sottoposti a carichi e sollecitazioni durante questa fase.

• **Pulizia**

Eventuali debordi di adesivo vanno rimossi utilizzando Acetone o altro solvente idoneo verificando la sua compatibilità con le superfici da incollare, analogamente occorre che gli utensili e gli eventuali sistemi di dosaggio vengano puliti prima dell'indurimento dell'adesivo.

L'adesivo una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto, ad una temperatura non superiore a +25°C per 12 mesi. Per una migliore conservazione tenere in frigorifero a una temperatura tra +2°C e +7°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nella confezione eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Avvertenze

Questo adesivo non è idoneo per l'impiego con ossigeno puro e gassoso.

Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.