

LUNGHEZZA E ORIENTAMENTO DEI TUBI FLESSIBILI ASSEMBLATI

La lunghezza di un tubo flessibile assemblato con raccordi diritti maschio si misura alle estremità delle due connessioni. Per i raccordi femmina la lunghezza viene misurata all'estremità delle tenute coniche o sulle superfici piane di tenuta. Nel caso di raccordi a gomito e ad occhiello la lunghezza viene misurata sugli interassi, tenendo validi al contempo i criteri descritti per i raccordi diritti (Fig.1). Per determinare la giusta lunghezza di un tubo assemblato è bene tener conto del possibile allungamento o accorciamento in pressione secondo quanto prescritto dalle norme costruttive dei singoli tubi (da +2% a -4% per tubi tipo 1SN, 2SN, 1SC, 2SC, 4SP, 4SH, R13; $\pm 3\%$ per tubo tipo R7).

Quando un tubo flessibile viene assemblato con uno o entrambi i raccordi a gomito o ad occhiello è necessario identificare l'orientamento tra gli stessi per eseguire l'assemblaggio in modo corretto. Tenendo il tubo in posizione orizzontale, l'angolo relativo tra i raccordi si determina partendo dal raccordo più vicino all'occhio dell'osservatore in posizione verticale verso il basso e ruotando in senso antiorario il raccordo più lontano (Fig.2).

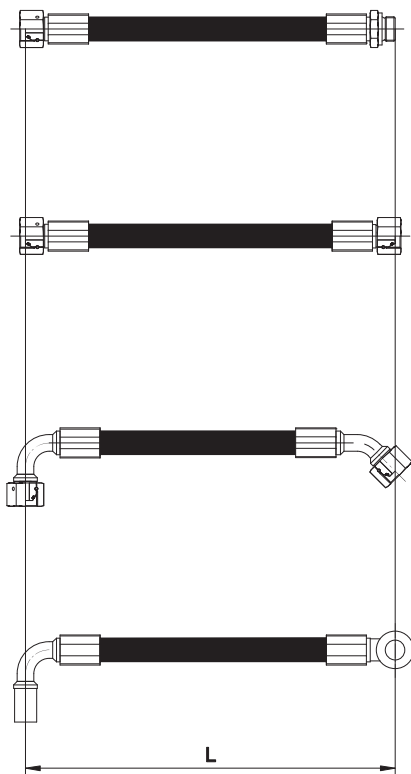


Fig. 1

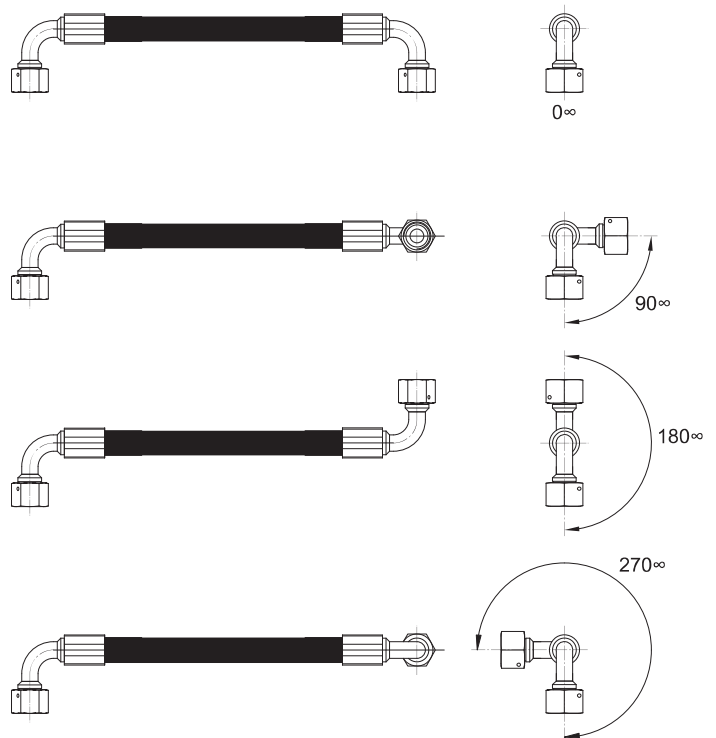


Fig. 2

Tolleranze sulle lunghezze e sull'orientamento dei tubi flessibili assemblati secondo norma DIN 20066

LUNGHEZZA TUBO L	Ø INTERNO TUBO		ORIENTAMENTO B
	DA DN 5 A DN 25	DA DN >25 A DN 51	
Fino a 630mm	da -3 a +7mm	da -4 a +12mm	±5°
Oltre 630 mm fino a 1250 mm	da -4 a +12mm	da -6 a +20mm	
Oltre 1250 mm fino a 2500 mm	da -6 a +20mm	da -6 a +25mm	
Oltre 2500 mm fino a 8000 mm	da -0,5% a +1,5%		
Oltre 8000 mm	da -1% a +3%		